



# Katalog Sortimentsbereich 3

## Antriebstechnik Transportbänder

|  |                   |
|--|-------------------|
| <b>Continental Keilriemen, Breitkeilriemen, Rippenriemen.....</b>        | <b>3110, 3120</b> |
| <b>Gates Keilriemen, Kraftbänder, Breitkeilriemen, Rippenriemen.....</b> | <b>3114</b>       |
| <b>Continental Zahnriemen.....</b>                                       | <b>3140</b>       |
| <b>Gates Synchronriemen, Poly-Chain-Riemen und -Zahnscheiben.....</b>    | <b>3145</b>       |
| <b>Profilliste Synchron-Zahnriemen.....</b>                              | <b>3150</b>       |
| <b>Endliche Keilriemen, Flachriemen, Verbinder, Riemenwachs.....</b>     | <b>3160</b>       |
| <b>Riemenscheiben mit Taper-Spannbuchsen.....</b>                        | <b>3211</b>       |
| <b>Elastische Kupplungen, Kupplungseinsätze.....</b>                     | <b>3310</b>       |
| <b>Transportbänder, Fließbänder.....</b>                                 | <b>3610</b>       |
| <b>IK Transport- und Prozeßbänder.....</b>                               | <b>3615</b>       |
| <b>Förderband-Abstreifer, -Verbinder, -Reparatur.....</b>                | <b>3620</b>       |
| <b>Keilriemen - Wartungstips, Einsatz von Spannrollen.....</b>           | <b>3841, 3847</b> |
| <b>Fragebogen Riementreibe und Fördergurte .....</b>                     | <b>3810, 3880</b> |

Inhalt der anderen Katalogteile s. Rückseite

## Schläuche und Zubehör Pumpen

Schläuche für Haus, Hof und Garten

Spezialschläuche für Handwerk und Industrie

Schlaucharmaturen, Gießgeräte, Schlauchschellen

Schlauchwagen, Schlauchaufroller

Druck- und Tauchpumpen

Berechnungstechnik

Kompensatoren

## Arbeitsschutz und Sicherheit

Helme, Atemschutz, Gehörschutz, Augenschutz

Handschuhe, Hautschutz, -reinigung und -pflege

Surte, Kleidung, Schürzen, Warn- und Schutzkleidung

Schutzschuhe und -stiefel, Knie-schoner, Gamaschen

Brandschutz, Absperrungen, Schilder, Zurrgurte, Hebeschlingen

## Antriebstechnik, Trans- portbänder

Keil-, Zahn-, Rund-, Flach- und Rippenriemen, auch endlich

Riemenscheiben dazu, auch fertig-gebohrt, Spannschienen

Elastische Kupplungen, gängige Kupplungspuffer und -hülsen

Reibringe und Führungsrollen

Fließ- und Transportbänder

Riemenverbinder, Riemenwachs

Antriebsberechnung

## Kleben, Dichten, Lärm bekämpfen, Reparieren

Kontaktkleber, Blitzkleber, Zweikomponenten-Klebstoffe

Dichtstoffe profiliert, flüssig, kittartig und spritzbar

Dämm- und Dämpfungstoffe gegen Körper- und Luftschall

Industrie-Klebebänder und -Etiketten

Zweikomponenten-Reparaturmassen in Gummi- und Metalltypen

## Kunststoff-Halbzeuge und -Fertigteile

Gängige Qualitäten wie  
PVC (Thermoplast)  
PA (Polyamid)  
PMMA (Plexiglas)  
POM (Delrin)  
HP (Pertinax)  
HGW (Novotex)  
PUR (Vulkollan)  
PC (Makrolon)  
PE (Polyäthylen)  
PE1000/PE500 (RCH1000/RCH500)  
PTFE (Teflon)

Folien, Platten, Rund- und Flachstäbe

Rohzuschnitte und Fertigteile wie Stopfen, Kappen, Knöpfe, Griffe

## Dichtungen und Dicht- materialien

Gummiplatten mit und ohne Einlage, Schleißschutz, Weichgummi u.ä., z.B. EPDM, Vulkollan, Silikon, Neoprene, Viton, auch geschäumt

Hochdruck-Dichtungsplatten asbestfrei und hochhitzebeständig

Filz, Leder, Grafit, Kork u.a. Platten und Gewebe asbestfrei

Schnur- und Flachdichtungen, Hanf, Mannlochringe

Packungen, Manschetten, auch nach Maß

Filtermatten, Schaumstoffe, Glasgewebe, Ringschneider

## Gummiformteile, Gummispritzteile, Megi

Metallgummi zur Schwingungsdämpfung, Berechnung

Dicht- und Klemmprofile aus gummielastischen Materialien, Siebprofile

Moosgummistreifen

Schleißgummi-Abstreifer in gängigen Abmessungen

Gummi-Puffer, -Hülsen, -Stopfen, -Kapseln, -Haubenhalter, -Hämmer

Gummi-Formteile nach Maß wie Faltenbälge, Manschetten, Tüllen, u.ä.

## Betriebsunterhaltung, sonstiger Werkstattbe- darf

Leinen, Taue, Schnüre, Gurtband Karabinerhaken

Gebäude-Reinigungs-Systeme, Fensterleder, Schwämme, Putztücher

Säcke und Folien, Planen, Verschlussbeutel, Blitzbinder

Ölkannen, Öler, Ölstandsanzeiger, Technische Fette und Öle

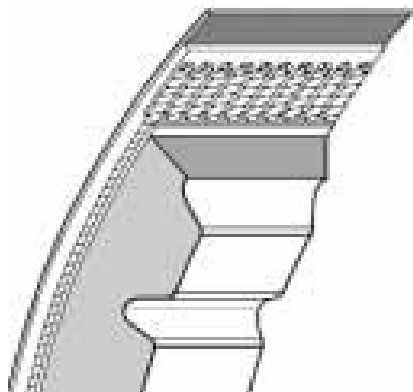
Flaschen, Fässer, Kanister, Wannen, Faßhähne

Baumspritzen und Sprühflaschen

Couponringe, Druck- und Zugfedern, Gittergewebe, Schneidwerkzeuge, Talkum, Torteknik

## Inhaltsverzeichnis

## CONTI FO®-Z Hochleistungskeilriemen



Standardprogramm  
(Profil Längenbereich)

### Schmalkeilriemen

|     |                        |
|-----|------------------------|
| XPZ | 562 bis 3550 mm $L_w$  |
| XPA | 590 bis 3550 mm $L_w$  |
| XPB | 1250 bis 5000 mm $L_w$ |
| XPC | 2000 bis 5000 mm $L_w$ |

### Klassische Keilriemen

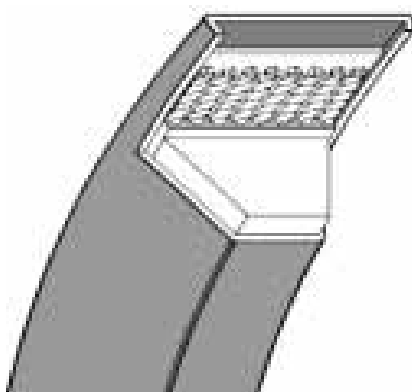
|      |                        |
|------|------------------------|
| 5/-  | 315 bis 850 mm $L_i$   |
| 6N   | 280 bis 600 mm $L_i$   |
| 8/-  | 160 bis 1115 mm $L_i$  |
| 10/Z | 505 bis 2105 mm $L_i$  |
| 13/A | 513 bis 2697 mm $L_i$  |
| 17/B | 703 bis 3091 mm $L_i$  |
| 22/C | 1132 bis 3062 mm $L_i$ |

Für Kraftfahrzeuge:  
AVX10 / AVX13 / 11,9  
auf Anfrage

$L_i$  = Innenlänge  
 $L_w$  = Wirklänge

(FO = Flankenoffen)  
(Z = Formgezahnt)

## CONTI ULTRAFLEX® Schmalkeilriemen



Standardprogramm  
(Profil Längenbereich  $L_w$ )

|        |                   |
|--------|-------------------|
| SPZ    | 512 bis 3550 mm   |
| SPA    | 732 bis 5000 mm   |
| SPB    | 1250 bis 8000 mm  |
| 19/-   | 1400 bis 4475 mm  |
| SPC    | 2185 bis 16500 mm |
| 8V(25) | 4318 bis 12700 mm |

$L_w$  = Wirklänge

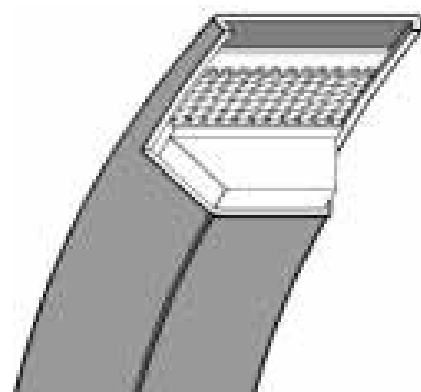
\*\*\*\*\*

- Schmalkeilriemen nach  
DIN 7753 / ISO 4184

Querschnitt:

Breite  $\cong$  Höhe  $\times$  1,2  
 $\Rightarrow$  höhere Flanken  
 $\Rightarrow$  höherer Kraftschluß

## CONTI MULTIFLEX® Klassische Keilriemen



Standardprogramm  
(Profil Längenbereich  $L_i$ )

|      |                   |
|------|-------------------|
| 10/Z | 450 bis 2500 mm   |
| 13/A | 483 bis 5000 mm   |
| 17/B | 615 bis 8258 mm   |
| 20/- | 900 bis 8000 mm   |
| 22/C | 1090 bis 8000 mm  |
| 25/- | 1300 bis 9000 mm  |
| 32/D | 2000 bis 13208 mm |
| 40/E | 5600 bis 11200 mm |

$L_i$  = Innenlänge

\*\*\*\*\*

- Normalkeilriemen nach  
DIN 2215 / ISO 4184

Querschnitt:

Breite  $\cong$  Höhe  $\times$  1,6

**L = L** ab 1000 mm !

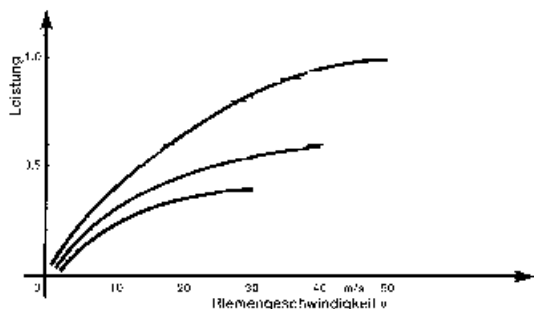
CONTI Keilriemen **L = L** sind längengleich und können ohne zusätzliche Längenkontrolle zu Sätzen zusammengestellt werden.

**Wartungstips siehe Blatt 3841** - Maß- und Preislisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentation: [www.contitech.de](http://www.contitech.de)

**Inhaltsverzeichnis**

## Leistungsübertragung und Riemengeschwindigkeit

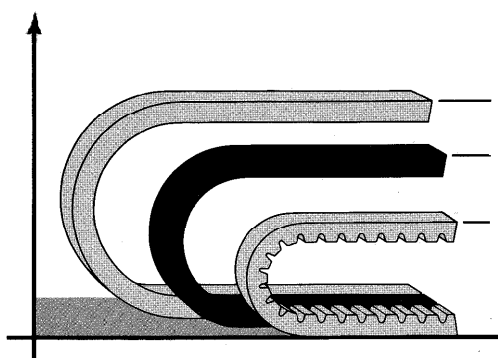


CONTI FO<sup>®</sup>-Z Hochleistungs-Keilriemen

CONTI ULTRAFLEX<sup>®</sup> Schmal-Keilriemen

CONTI MULTIFLEX<sup>®</sup> Klassische Keilriemen

## Mindest-Scheiben-Durchmesser im Vergleich



CONTI FO<sup>®</sup>-Z Hochleistungs-Keilriemen

CONTI ULTRAFLEX<sup>®</sup> Schmal-Keilriemen

CONTI MULTIFLEX<sup>®</sup> Klassische Keilriemen

| Maß→<br>Profil<br>↓ | Obere<br>Profil-<br>Breite<br>(mm) | Wirk-<br>breite<br>(mm) | Untere<br>Profil-<br>Breite<br>(mm) | Profil-<br>Ges.-<br>Höhe<br>(mm) | Differenz<br>Außenlänge<br>-<br>Wirklänge<br>(mm) | Differenz<br>Wirklänge - In-<br>nenlänge<br>(mm) | Mindest-<br>Scheiben - Ø<br>(FO <sup>®</sup> -Z / klass.)<br>(d <sub>w</sub> mm) |
|---------------------|------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---|--|--|
| <b>XPZ</b>          | 10                                 | 8,5                     | 4,5                                 | 8                                | $L_a = L_w + 13$                                  | $L_w = L_i + 38$                                 | 50   |
| <b>XPA</b>          | 13                                 | 11,0                    | 6,8                                 | 9                                | $L_a = L_w + 18$                                  | $L_w = L_i + 39$                                 | 63   |
| <b>XPB</b>          | 16,3                               | 14,0                    | 7,3                                 | 13                               | $L_a = L_w + 22$                                  | $L_w = L_i + 60$                                 | 100  |
| <b>XPC</b>          | 22                                 | 19,0                    | 10,3                                | 17                               | $L_a = L_w + 30$                                  | $L_w = L_i + 77$                                 | 160  |
| <b>SPZ</b>          | 9,7                                | 8,5                     | 4,0                                 | 8                                | $L_a = L_w + 13$                                  | $L_w = L_i + 38$                                 | 63   |
| <b>SPA</b>          | 12,7                               | 11,0                    | 5,6                                 | 10                               | $L_a = L_w + 18$                                  | $L_w = L_i + 45$                                 | 90   |
| <b>SPB</b>          | 16,3                               | 14,0                    | 7,1                                 | 13                               | $L_a = L_w + 22$                                  | $L_w = L_i + 60$                                 | 140  |
| <b>19/-</b>         | 18,6                               | 16,0                    | 8,0                                 | 15                               | $L_a = L_w + 25$                                  | $L_w = L_i + 69$                                 | 180  |
| <b>SPC</b>          | 22                                 | 19,0                    | 9,3                                 | 18                               | $L_a = L_w + 30$                                  | $L_w = L_i + 83$                                 | 224  |
| <b>5/-</b>          | 5                                  | 4,2                     | 2,9                                 | 3                                | $L_a = L_w + 8$                                   | $L_w = L_i + 11$                                 | 16   |
| <b>6/Y</b>          | 6                                  | 5,3                     | 3,2                                 | 4                                | $L_a = L_w + 10$                                  | $L_w = L_i + 15$                                 | 20   |
| <b>8/-</b>          | 8                                  | 6,7                     | 4,6                                 | 5                                | $L_a = L_w + 12$                                  | $L_w = L_i + 19$                                 | 31,5 / 35,5  |
| <b>10/Z</b>         | 10                                 | 8,5                     | 5,9                                 | 6                                | $L_a = L_w + 16$                                  | $L_w = L_i + 22$                                 | 40 / 45  |
| <b>13/A</b>         | 13                                 | 11,0                    | 7,5                                 | 8                                | $L_a = L_w + 20$                                  | $L_w = L_i + 30$                                 | 56 / 71  |
| <b>17/B</b>         | 17                                 | 14,0                    | 9,4                                 | 11                               | $L_a = L_w + 26$                                  | $L_w = L_i + 43$                                 | 112  |
| <b>20/-</b>         | 20                                 | 17,0                    | 11,4                                | 12,5                             | $L_a = L_w + 31$                                  | $L_w = L_i + 48$                                 | 140  |
| <b>22/C</b>         | 22                                 | 19,0                    | 12,4                                | 14                               | $L_a = L_w + 36$                                  | $L_w = L_i + 52$                                 | 180  |
| <b>25/-</b>         | 25                                 | 21,0                    | 14,0                                | 16                               | $L_a = L_w + 40$                                  | $L_w = L_i + 61$                                 | 224  |
| <b>32/D</b>         | 32                                 | 27,0                    | 18,3                                | 20                               | $L_a = L_w + 51$                                  | $L_w = L_i + 75$                                 | 315  |
| <b>40/E</b>         | 40                                 | 32,0                    | 22,8                                | 25                               | $L_a = L_w + 75$                                  | $L_w = L_i + 82$                                 | 450  |

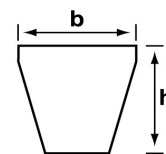
# Gates Keilriemen und Verbundkeilriemen



## QUAD-POWER® II

Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen

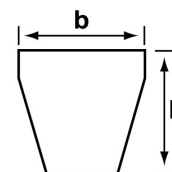
|           | Breite(b) | Höhe(h) |
|-----------|-----------|---------|
| XPZ / 3VX | 10mm      | 8mm     |
| XPA       | 13mm      | 10mm    |
| XPB / 5VX | 17mm      | 13mm    |
| XPC       | 22mm      | 18mm    |



## SUPER HC® MN

Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen

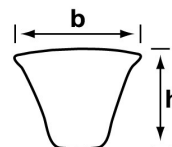
|        | Breite(w) | Höhe(h) |
|--------|-----------|---------|
| SPZ-MN | 10mm      | 8mm     |
| SPA-MN | 13mm      | 10mm    |
| SPB-MN | 16mm      | 13mm    |
| SPC-MN | 22mm      | 18mm    |



## SUPER HC®

Ummantelter Schmalkeilriemen

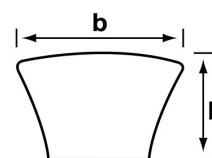
|     | Breite(b) | Höhe(h) |
|-----|-----------|---------|
| SPZ | 10mm      | 8mm     |
| SPA | 13mm      | 10mm    |
| SPB | 16mm      | 13mm    |
| SPC | 22mm      | 18mm    |
| 3V  | 10mm      | 8mm     |
| 5V  | 16mm      | 13mm    |
| 8V  | 26mm      | 23mm    |



## HI-POWER®

Ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil

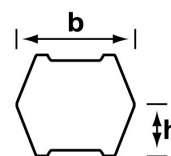
|   | Breite(b) | Höhe(h) |
|---|-----------|---------|
| Z | 10mm      | 6mm     |
| A | 13mm      | 8mm     |
| B | 17mm      | 11mm    |
| C | 22mm      | 14mm    |
| D | 32mm      | 19mm    |
| E | 38mm      | 25mm    |



## HI-POWER® DUBL-V

Ummantelter Doppelkeilriemen mit klassischem Profil

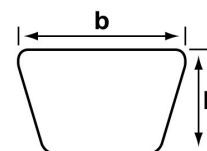
|    | Breite(b) | Höhe(h) |
|----|-----------|---------|
| AA | 13mm      | 8mm     |
| BB | 17mm      | 11mm    |
| CC | 22mm      | 14mm    |
| DD | 32mm      | 19mm    |



## GATES® VULCO-POWER™

Ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil

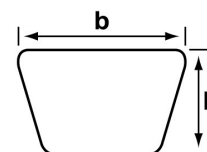
|   | Breite(b) | Höhe(h) |
|---|-----------|---------|
| Z | 10mm      | 6mm     |
| A | 13mm      | 8mm     |
| B | 17mm      | 11mm    |
| C | 22mm      | 14mm    |



## GATES® VULCO-PLUS™

Ummantelter Schmalkeilriemen

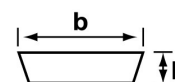
|     | Breite(b) | Höhe(h) |
|-----|-----------|---------|
| SPZ | 10mm      | 8mm     |
| SPA | 13mm      | 10mm    |
| SPB | 16mm      | 13mm    |
| SPC | 22mm      | 18mm    |



## MULTI-SPEED

Variatorriemen

|       | Breite(b) | Höhe(h) |
|-------|-----------|---------|
| W16   | 17mm      | 6mm     |
| W20   | 21mm      | 7mm     |
| W25   | 26mm      | 8mm     |
| W31.5 | 33mm      | 10mm    |
| W40   | 42mm      | 13mm    |
| W50   | 52mm      | 16mm    |
| W63   | 65mm      | 20mm    |



Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: [www.gates.com](http://www.gates.com)

Inhaltsverzeichnis



**POWERBAND®  
QUAD-POWER® II**  
Flankenoffener, formverzahnter  
Verbundkeilriemen

|     | Breite*(b) | Höhe*(h) |
|-----|------------|----------|
| 3VX | 10mm       | 8mm      |
| 5VX | 16mm       | 13mm     |
| XPZ | 10mm       | 8mm      |
| XPA | 13mm       | 10mm     |
| XPB | 16mm       | 13mm     |

\* Abmessung je Einzelriemen



**POWERBAND®  
SUPER HC®**  
Ummantelter Verbundschmalkeil-  
riemen

|     | Breite*(b) | Höhe*(h) |
|-----|------------|----------|
| 9J  | 10mm       | 8mm      |
| 15J | 16mm       | 13mm     |
| SPB | 16mm       | 13mm     |
| SPC | 22mm       | 18mm     |
| 5V  | 16mm       | 13mm     |
| 8V  | 26mm       | 23mm     |

\* Abmessung je Einzelriemen



**POWERBAND®  
HI-POWER®**  
Ummantelter Verbundkeilriemen  
mit klassischem Profil

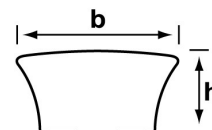
|   | Breite*(b) | Höhe*(h) |
|---|------------|----------|
| B | 17mm       | 11mm     |
| C | 22mm       | 14mm     |
| D | 32mm       | 19mm     |

\* Abmessung je Einzelriemen



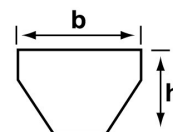
**POWERATED®**  
Keilriemen für spezielle Antriebe

| Profil | Code | Breite*(b)  | Höhe*(h)    |
|--------|------|-------------|-------------|
| 3L     | 67   | 3/8"-10mm   | 7/32"-5,5mm |
| 4I     | 68   | 1/2"-13mm   | 5/16"-8mm   |
| 5L     | 69   | 21/32"-17mm | 3/8"-10mm   |



**POLYFLEX® /  
POLYFLEX® JB™**  
Keilriemen aus Polyurethan  
POLYFLEX®

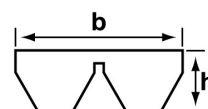
|     | Breite(b) | Höhe(h) |
|-----|-----------|---------|
| 3M  | 3mm       | 2.28mm  |
| 5M  | 5mm       | 3.30mm  |
| 7M  | 7mm       | 5.33mm  |
| 11M | 11mm      | 6.85mm  |



**POLYFLEX® /  
POLYFLEX® JB™**  
Keilriemen aus Polyurethan mit  
Mehrfachprofil POLYFLEX® JB™

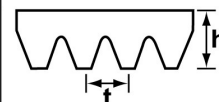
|        | Breite*(b) | Höhe*(h) |
|--------|------------|----------|
| 5M-JB  | 5mm        | 3.30mm   |
| 7M-JB  | 7mm        | 5.33mm   |
| 11M-JB | 11mm       | 7.06mm   |

\* Abmessung je Einzelriemen



**MICRO-V®**  
Keilrippenriemen

|    | Teilung(t) | Höhe(h) |
|----|------------|---------|
| PJ | 2.34mm     | 3.5mm   |
| PL | 4.70mm     | 9.5mm   |
| PM | 9.40mm     | 16.5mm  |



**MESSGERÄTE** Spannungsprüfer und Längenmeßgeräte

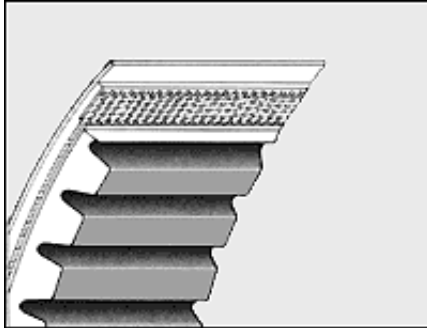
auf Anfrage

Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: [www.gates.com](http://www.gates.com)

**Inhaltsverzeichnis**

**CONTI-V® VARISPEED POWER  
(CONTI VARIDUR®-Z)  
Breitkeilriemen flankenoffen**



für stufenlose Drehzahlver-  
stellung,  
z.B. Verstellscheibengetriebe

**Hochleistungsausführung**  
für schwierige Fälle mit deh-  
nungsarmen Aramid-Zug-  
strängen

Standardprogramm

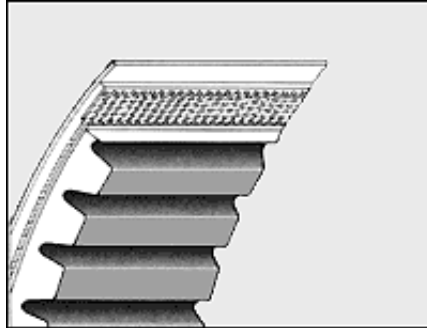
Breite 13 bis 83 mm  
Höhe 6 bis 23 mm  
Längen auf Anfrage

Flankenwinkel 26-36°

bedingt ölbeständig  
leitfähig nach ISO 1813

Die „W“-Abmessungen  
entsprechen ISO 1604  
und DIN 7719

**CONTI-V® VARISPEED ADVANCE  
(CONTI VARIFLEX®-Z)  
Breitkeilriemen flankenoffen**



für stufenlose Drehzahlver-  
stellung,  
z.B. Verstellscheibengetriebe

**Die wirtschaftliche Variante**  
für geringer belastete An-  
wendungen, auch für  
Keil-Flach-Antriebe

Standardprogramm

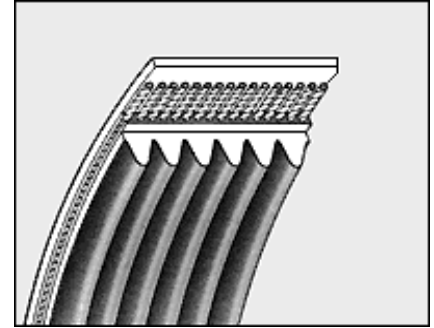
Breite 13 bis 83 mm  
Höhe 6 bis 23 mm  
Längen auf Anfrage

Flankenwinkel 26-36°

bedingt ölbeständig  
leitfähig nach ISO 1813

Die „W“-Abmessungen  
entsprechen ISO 1604  
und DIN 7719

**CONTI-V MULTIRIB®  
Keilrippenriemen**



für besonders hohe Riemen-  
geschwindigkeiten (bis 60m/s)  
und extreme Übersetzungen  
(bis 1:40)

Standardprogramm  
(Profil Längenbereich L<sub>b</sub>)

|    |                   |
|----|-------------------|
| PJ | 356 bis 2489 mm   |
| PK | 635 bis 2550 mm   |
| PL | 991 bis 7055 mm   |
| PM | 2134 bis 16764 mm |

für Kraftfahrzeuge:

PK - Längen auf Anfrage

Maß- und Preislisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentation MULTIRIB: [www.contitech.de](http://www.contitech.de)

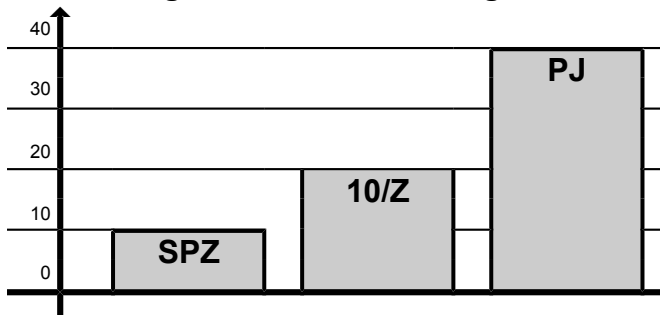
**Inhaltsverzeichnis**

## Kennzahlen VARIFLEX-Z Breitkeilriemen:

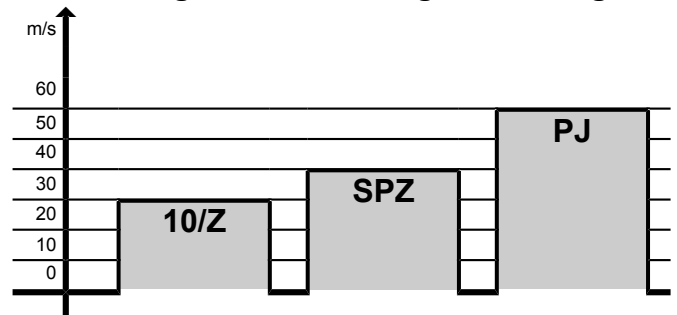
| Maß→     | Obere Breite | Wirkbreite | Untere Breite | Riemenhöhe | Flankenwinkel | Diff. Außenlänge - Wirklänge | Diff. Wirklänge - Innenlänge |
|----------|--------------|------------|---------------|------------|---------------|------------------------------|------------------------------|
| Profil ↓ | (mm)         | (mm)       | (mm)          | (mm)       | (°)           | (mm)                         | (mm)                         |
| W 16     | 17           | 16         | 14,2          | 6          | 26            | $L_a = L_w + 10$             | $L_w = L_i + 28$             |
| W 20     | 21           | 20         | 17,5          | 7          | 28            | $L_a = L_w + 11$             | $L_w = L_i + 33$             |
| W 25     | 26           | 25         | 22            | 8          | 28            | $L_a = L_w + 12$             | $L_w = L_i + 38$             |
| W 31,5   | 33           | 31,5       | 28            | 10         | 28            | $L_a = L_w + 16$             | $L_w = L_i + 47$             |
| W 40     | 42           | 40         | 35,5          | 13         | 28            | $L_a = L_w + 20$             | $L_w = L_i + 62$             |
| W 50     | 52           | 50         | 43,4          | 16         | 30            | $L_a = L_w + 25$             | $L_w = L_i + 75$             |
| W 63     | 65           | 63         | 54,3          | 20         | 30            | $L_a = L_w + 32$             | $L_w = L_i + 94$             |
| W 80     | 83           | 80         | 68,1          | 26         | 32            | $L_a = L_w + 41$             | $L_w = L_i + 122$            |
| 22 / 6   | 22           | 21,3       | 19,2          | 6          | 26            | $L_a = L_w + 10$             | $L_w = L_i + 28$             |
| 28 / 8   | 28           | 27,1       | 24,3          | 8          | 26            | $L_a = L_w + 12$             | $L_w = L_i + 38$             |
| 37 / 10  | 37           | 25,7       | 32            | 10         | 28            | $L_a = L_w + 16$             | $L_w = L_i + 47$             |
| 47 / 13  | 47           | 45,4       | 40,5          | 13         | 28            | $L_a = L_w + 20$             | $L_w = L_i + 62$             |
| 55 / 16  | 55           | 53         | 47            | 16         | 28            | $L_a = L_w + 25$             | $L_w = L_i + 75$             |

## Kennzahlen MULTIRIB-Keilrippenriemen:

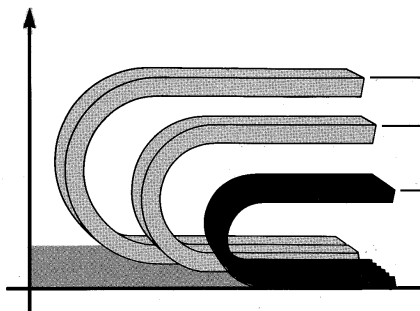
bis 300% größeres Übersetzungsverhältnis



bis 100% größere Riemengeschwindigkeit



bis 215% kleinere Scheiben-Durchmesser:



Schmalkeilriemen Profil SPZ

Klassische Keilriemen Profil 10/Z

**CONTI-V MULTIRIB®** Profil PJ

| Maß→     | Rippenabstand | Riemenhöhe | Bezugslinien - Differenz | Diff. Wirklänge - Bezugslänge | Mindest-Scheiben- Ø |
|----------|---------------|------------|--------------------------|-------------------------------|---------------------|
| Profil ↓ | (mm)          | (mm)       | (mm)                     | (mm)                          | (d <sub>w</sub> mm) |
| PH       | 1,60          | 3          | 0,8                      | $L_w = L_b + 5$               | 13                  |
| PJ       | 2,34          | 4          | 1,25                     | $L_w = L_b + 8$               | 20                  |
| PK       | 3,56          | 6          | 1,6                      | $L_w = L_b + 10$              | 45                  |
| PL       | 4,70          | 10         | 3,5                      | $L_w = L_b + 22$              | 75                  |
| PM       | 9,40          | 17         | 5                        | $L_w = L_b + 31$              | 180                 |

Inhaltsverzeichnis

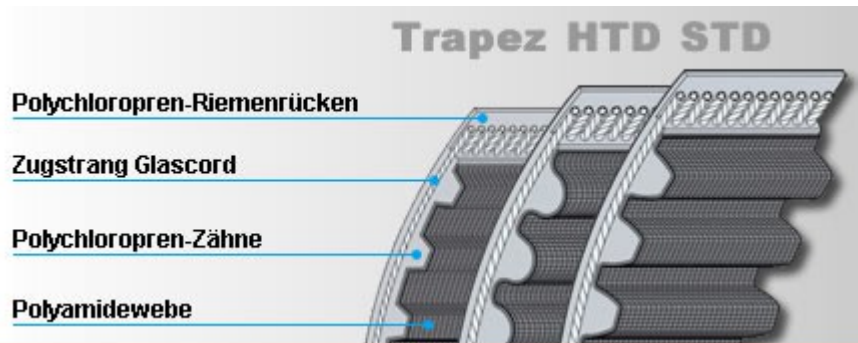


## CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen

Trapez-Profil (zöllig)

HTD-Profil (metrisch)

STD-Profil (metrisch)



### Trapez-Zahnriemen

Standardprogramm DIN ISO 5296

| Profil<br>Zahnteilung     | Standard-Breiten       | Längen-<br>bereich L <sub>w</sub> |
|---------------------------|------------------------|-----------------------------------|
| MXL<br>0,080"<br>2,032mm  | 3,05 mm                | 111,76 bis<br>1026,16 mm          |
|                           | 4,83 mm                |                                   |
|                           | 6,35 mm                |                                   |
| XL<br>1/5"<br>5,08 mm     | 6,35 mm                | 152,40 bis<br>1600,20 mm          |
|                           | 7,94 mm                |                                   |
|                           | 9,40 mm                |                                   |
| L<br>3/8"<br>9,525mm      | 12,70 mm               | 314,96 bis<br>1524,00 mm          |
|                           | 19,05 mm               |                                   |
|                           | 25,40 mm               |                                   |
| H<br>1/2"<br>12,7 mm      | 19,05 mm               | 609,60 bis<br>4318,00 mm          |
|                           | 25,40 mm               |                                   |
|                           | 38,10 mm               |                                   |
|                           | 50,80 mm<br>76,20 mm   |                                   |
| XH<br>7/8"<br>22,225mm    | 50,80 mm               | 1287,78 bis<br>4450,00 mm         |
|                           | 76,20 mm               |                                   |
|                           | 101,60 mm<br>127,00 mm |                                   |
| XXH<br>1 1/4"<br>31,75 mm | 50,80 mm               | 1778,00 bis<br>4572,00 mm         |
|                           | 76,20 mm               |                                   |
|                           | 101,60 mm<br>127,00 mm |                                   |

### HTD-Zahnriemen

Standardprogramm

| Profil<br>Zahnteilung | Standard-Breiten | Längen-<br>bereich L <sub>w</sub> |
|-----------------------|------------------|-----------------------------------|
| HTD 3M<br>3 mm        | 6 mm             | 111 bis<br>1569 mm                |
|                       | 9 mm             |                                   |
|                       | 15 mm            |                                   |
| HTD 5M<br>5 mm        | 9 mm             | 265 bis<br>2000 mm                |
|                       | 15 mm            |                                   |
|                       | 25 mm            |                                   |
| HTD 8M<br>8 mm        | 20 mm            | 304 bis<br>4400 mm                |
|                       | 30 mm            |                                   |
|                       | 50 mm            |                                   |
|                       | 85 mm            |                                   |
| HTD 14M<br>14 mm      | 40 mm            | 966 bis<br>4578 mm                |
|                       | 55 mm            |                                   |
|                       | 85 mm            |                                   |
|                       | 115 mm<br>170 mm |                                   |
| STD S8M<br>8 mm       | 20 mm            | 440 bis<br>2848 mm                |
|                       | 30 mm            |                                   |
|                       | 50 mm            |                                   |
|                       | 85 mm            |                                   |

#### Sonderausführungen (auf Anfrage):

##### Conti Synchronforce® CXP

für hohe Leistungen  
bei hohen Geschwindigkeiten

##### Conti Synchronforce® CXA

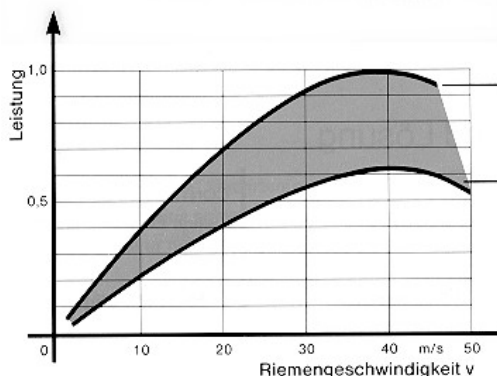
für hohe Drehmomente  
bei geringen Geschwindigkeiten

Preis- und Maßlisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentationen: [www.contitech.com](http://www.contitech.com)

**Inhaltsverzeichnis**

## Kennzahlen CONTI SYNCHROBELT® HTD-Riemen: Bis 60% mehr Leistungsübertragung bei gleicher Riemenbreite

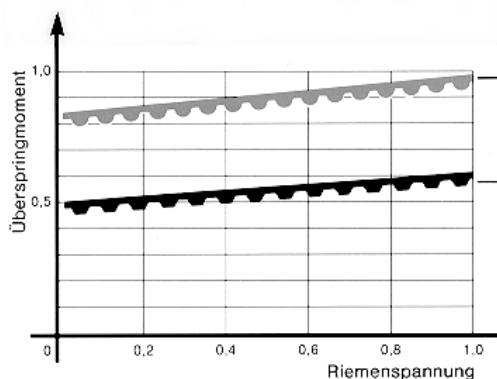


**CONTI SYNCHROBELT® HTD Zahnriemen**  
Teilung 8M

**CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen**  
Trapezzähne, Teilung H

| Profil-Abmessungen: | Maß →<br>Profil ↓ | Zahnteilung<br>(mm) | Riemendicke<br>(mm) | Zahnhöhe<br>(mm) | Ob. Zahnbreite<br>(mm) |
|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|------------------|------------------------|
|                     | <b>3M</b>         | 3                   | 2,40                | 1,20             | 1,8                    |
|                     | <b>5M</b>         | 5                   | 3,60                | 2,10             | 2,9                    |
|                     | <b>8M</b>         | 8                   | 5,60                | 3,40             | 5,1                    |
|                     | <b>14M</b>        | 14                  | 10,00               | 6,10             | 8,9                    |
|                     | <b>20M</b>        | 20                  | 13,20               | 9,00             | 12,0                   |

## Bis 60 % größeres Überspringmoment bei gleichem Scheibendurchmesser



**CONTI SYNCHROBELT® HTD Zahnriemen**  
Teilung 8M

**CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen**  
Trapezzähne, Teilung H

## Kennzahlen CONTI SYNCHROBELT® Trapez-Zahnriemen:

Nennlänge:  
Wirklänge in 1/10“  
  
Wirklänge L<sub>w</sub> (mm)  
Nennlänge x 2,54

| Maß →<br>Profil ↓ | Zahn-<br>teilung<br>(mm) | Zahn-<br>teilung<br>(") | Riemen-<br>dicke<br>(mm) | Zahn-<br>höhe<br>(mm) | Ob. Zahn-<br>breite<br>(mm) | Flanken-<br>winkel<br>(°) |
|-------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------|---------------------------|
| <b>MXL</b>        | 2,032                    | 0,080                   | 1,14                     | 0,51                  | 1,14                        | 40                        |
| <b>XL</b>         | 5,080                    | 0,200                   | 2,30                     | 1,27                  | 2,57                        | 50                        |
| <b>L</b>          | 9,525                    | 0,375                   | 3,60                     | 1,91                  | 4,65                        | 40                        |
| <b>H</b>          | 12,700                   | 0,500                   | 4,30                     | 2,29                  | 6,12                        | 40                        |
| <b>XH</b>         | 22,225                   | 0,875                   | 11,20                    | 6,35                  | 12,57                       | 40                        |
| <b>XXH</b>        | 31,750                   | 1,250                   | 15,70                    | 9,53                  | 19,05                       | 40                        |



## POWERGRIP® GT3

Synchronriemen für kompakte Antriebe und hohe Drehzahlen

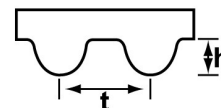
|       | Teilung(t) | T      |
|-------|------------|--------|
| 2MGT  | 2mm        | 0.71mm |
| 3MGT  | 3mm        | 1.12mm |
| 5MGT  | 5mm        | 1.92mm |
| 8MGT  | 8mm        | 3.40mm |
| 14MGT | 14mm       | 6.00mm |



## POWERGRIP® GT2

Synchronriemen für erheblich größere Leistungsfähigkeit

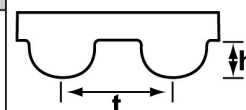
|       | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-------|------------|---------|
| 8MGT  | 8mm        | 3.40mm  |
| 14MGT | 14mm       | 6.00mm  |



## POWERGRIP® HTD®

Synchronriemen mit HTD-Profil

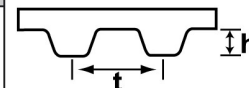
|     | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-----|------------|---------|
| 3M  | 3mm        | 1.17mm  |
| 5M  | 5mm        | 2.06mm  |
| 8M  | 8mm        | 3.40mm  |
| 14M | 14mm       | 6.10mm  |
| 20M | 20mm       | 8.40mm  |



## POWERGRIP®

Synchronriemen mit trapezförmigem Profil

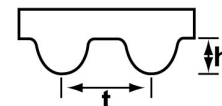
|     | Teilung(t)    | Höhe(h) |
|-----|---------------|---------|
| MXL | 0.08"-2.032mm | 0.51mm  |
| XL  | 1/5"-5.08mm   | 1.27mm  |
| L   | 3/8"-9.525mm  | 1.91mm  |
| H   | 1/2"-12.7mm   | 2.29mm  |
| XH  | 7/8"-22.225mm | 6.36mm  |
| XXH | 1.1/4"31.75mm | 9.53mm  |



## LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen  
POWERGRIP® GT

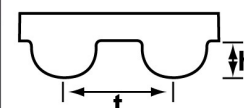
|     | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-----|------------|---------|
| 3MR | 3mm        | 1.12mm  |
| 5MR | 5mm        | 1.92mm  |
| 8MR | 8mm        | 3.34mm  |



## LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen  
POWERGRIP® HTD®

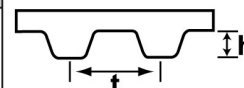
|     | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-----|------------|---------|
| 3M  | 3mm        | 1.17mm  |
| 5M  | 5mm        | 2.06mm  |
| 8M  | 8mm        | 3.40mm  |
| 14M | 14mm       | 6.10mm  |



## LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen  
POWERGRIP®

|    | Teilung(t)   | Höhe(h) |
|----|--------------|---------|
| XL | 1/5"-5.08mm  | 1.27mm  |
| L  | 3/8"-9.525mm | 1.91mm  |
| H  | 1/2"-12.7mm  | 2.29mm  |



Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: [www.gates.com](http://www.gates.com)

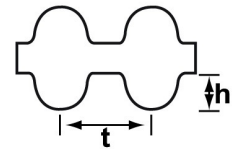
**Inhaltsverzeichnis**



## TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-  
zahnt  
POWERGRIP® GT2

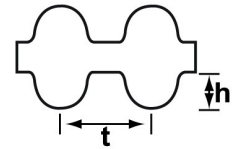
|       | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-------|------------|---------|
| 8MGT  | 8mm        | 3.400mm |
| 14MGT | 14mm       | 5.820mm |



## TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-  
zahnt  
POWERGRIP® HTD®

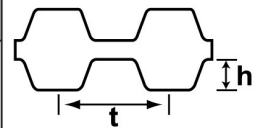
|    | Teilung(t) | Höhe(h) |
|----|------------|---------|
| 5M | 5mm        | 2.100mm |



## TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-  
zahnt  
POWERGRIP®

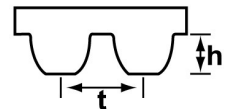
|    | Teilung(t)   | Höhe(h) |
|----|--------------|---------|
| XL | 1/5"-5.08mm  | 1.27mm  |
| L  | 3/8"-9.525mm | 1.905mm |
| H  | 1/2"-12.7mm  | 2.286mm |



## POLY CHAIN® GT2

Synchronriemen aus Polyu-  
rethan für Hochleistungs-Über-  
tragungssysteme

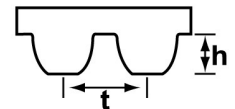
|       | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-------|------------|---------|
| 8MGT  | 8mm        | 3.40mm  |
| 14MGT | 14mm       | 6.00mm  |



## POLY CHAIN® GT2

Endliche Synchronriemen aus  
Polyurethan

|       | Teilung(t) | Höhe(h) |
|-------|------------|---------|
| 8MGT  | 8mm        | 3.40mm  |
| 14MGT | 14mm       | 6.00mm  |

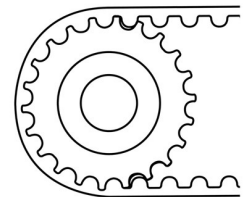


## POLY CHAIN® GT SPROCKETS

Zahnscheiben für Poly-Chain Synchronriemen

Teilung:

8M  
14M



## MESSGERÄTE

Spannungsprüfer und Längenmeßgeräte

auf Anfrage

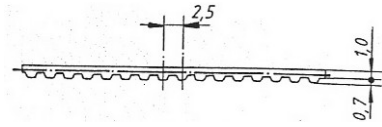
Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: [www.gates.com](http://www.gates.com)

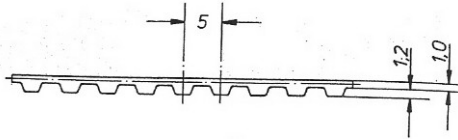
Inhaltsverzeichnis

# Profilliste Synchronriemen

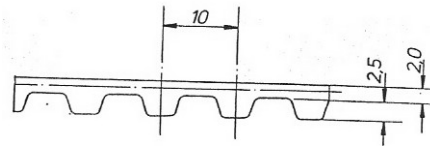
**T2,5**



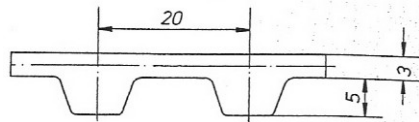
**T5**



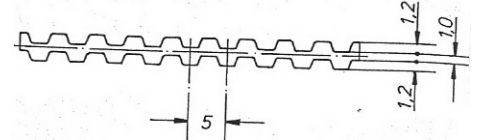
**T10**



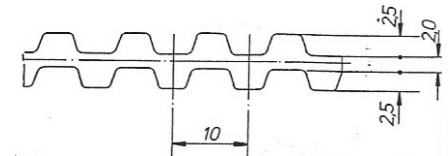
**T20**



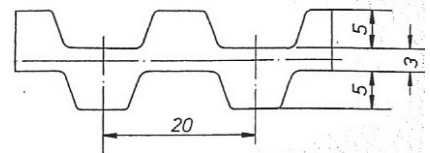
**T5-DL**



**T10-DL**

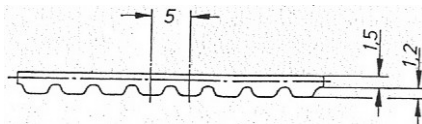


**T20-DL**

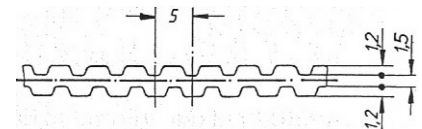


Maße annähernd 1:1

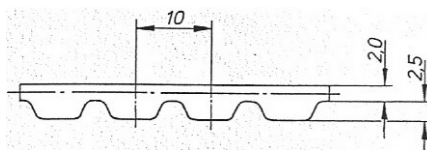
**AT5**



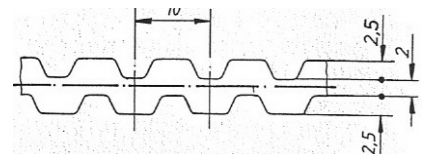
**AT5-DL**



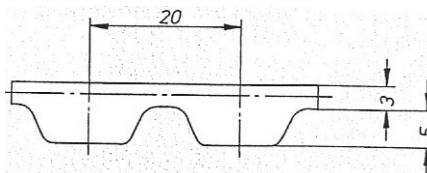
**AT10**



**AT10-DL**



**AT20**

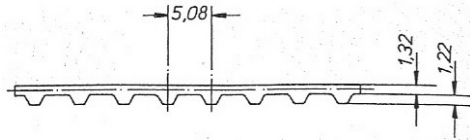


Maße annähernd 1:1

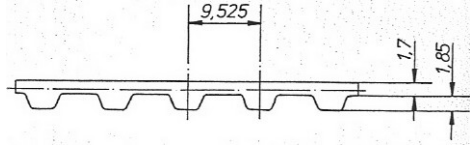
**Inhaltsverzeichnis**

# Profilliste Synchronriemen

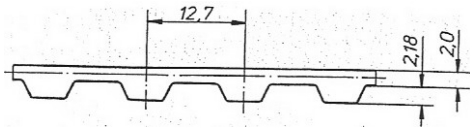
**XL**



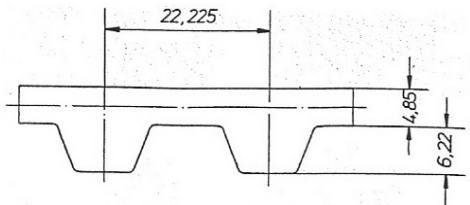
**L**



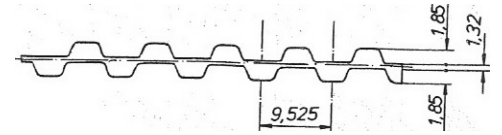
**H**



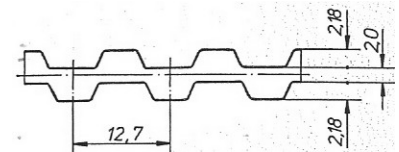
**XH**



**L-DL**



**H-DL**

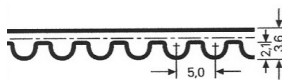


Maße annähernd 1:1

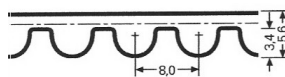
**HTD  
3M**



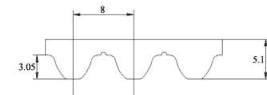
**HTD  
5M  
(RPP)**



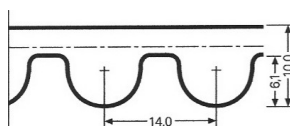
**HTD  
8M  
(RPP)**



**STD  
S8M**

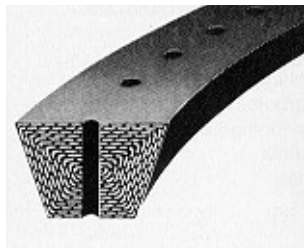


**HTD  
14M  
(RPP)**



Maße annähernd 1:1

**Inhaltsverzeichnis**

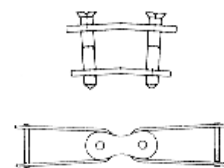


## Endliche Keilriemen,

Nothelfer bei Stillstand, bei fehlendem Spannweg,

- nicht für kleine Scheiben,
- nicht für hohe Übersetzungen,
- nicht für hohe Riemengeschwindigkeiten

- Platten- und Gelenkverbinder dazu:



## Flachriemen CROMA

werden in unserer Werkstatt kurzfristig endlos geschweißt:

vorrätige Qualitäten und Breiten:

**Typ 12** (20 bis 80 mm breit),

Gesamtstärke 2,7mm, mindest-Trommel-Ø 50 mm

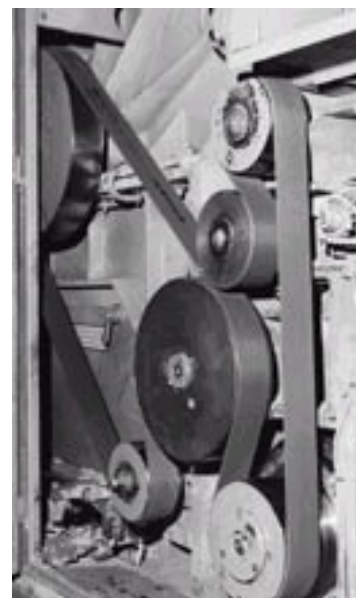
**Typ 15** (100 mm breit),

Gesamtstärke 3,0 mm, mindest-Trommel-Ø 60 mm

Aufbau:

- Laufseite Chromleder 1,4mm (Typ 12) / 2,1mm (Type15)
- Zugschicht Polyamidband 0,4 mm (12) / 0,6 mm (15)
- Deckschicht Kunststoffgewebe grün

auch Typen für geschränkten und beidseitigen Lauf verfügbar



offen oder endlos

aus:

- lohgar gegerbtem Kernleder auch endlos geklebt  
auch rund
- Gummi-Gewebe mehrlagig auch endlos
- Kunststoffäden (beschichtet) endlos gewebt

**Riemenhaken und Einpreßgeräte s. Rückseite**

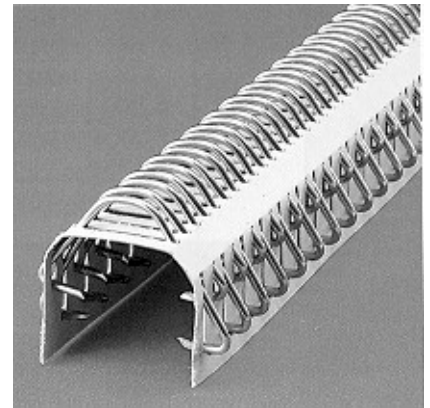
**Inhaltsverzeichnis**



## Riemenverbinder Anker (früher ADLER)

zur Endlosverbindung von Flachriemen im Schraubstockpreßapparat

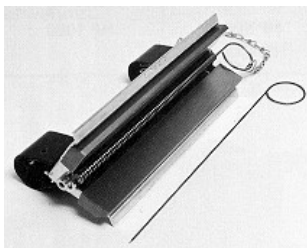
für Riemenstärken von 3 bis 8 mm bei uns vorrätig  
geeignet für Rollen- $\varnothing$  bis 50mm



Aufmachung:  
Streifen à 308 mm Länge

Verpackung:  
12 Streifen im Karton

Verbinderstäbe:  
6 Perlonstäbe 300 mm lang in passenden  $\varnothing$  liegen bei



## Anker Schraubstockpreßapparat

mit mehreren unterschiedlich dicken Steckstiften

vorrätige Breite 150mm

weitere Breiten und Sonderausführungen auf Anfrage

## HAI Riemenverbinder

Sollte kein Schraubstock zur Hand sein, empfehlen wir Flachriemen-Verbinder Typ HAI: einfach anpassen, mit dem Hammer einschlagen, Verbinderstange einsetzen und fertig!  
(vorrätig für Riemen von 3 bis 7 mm Stärke)



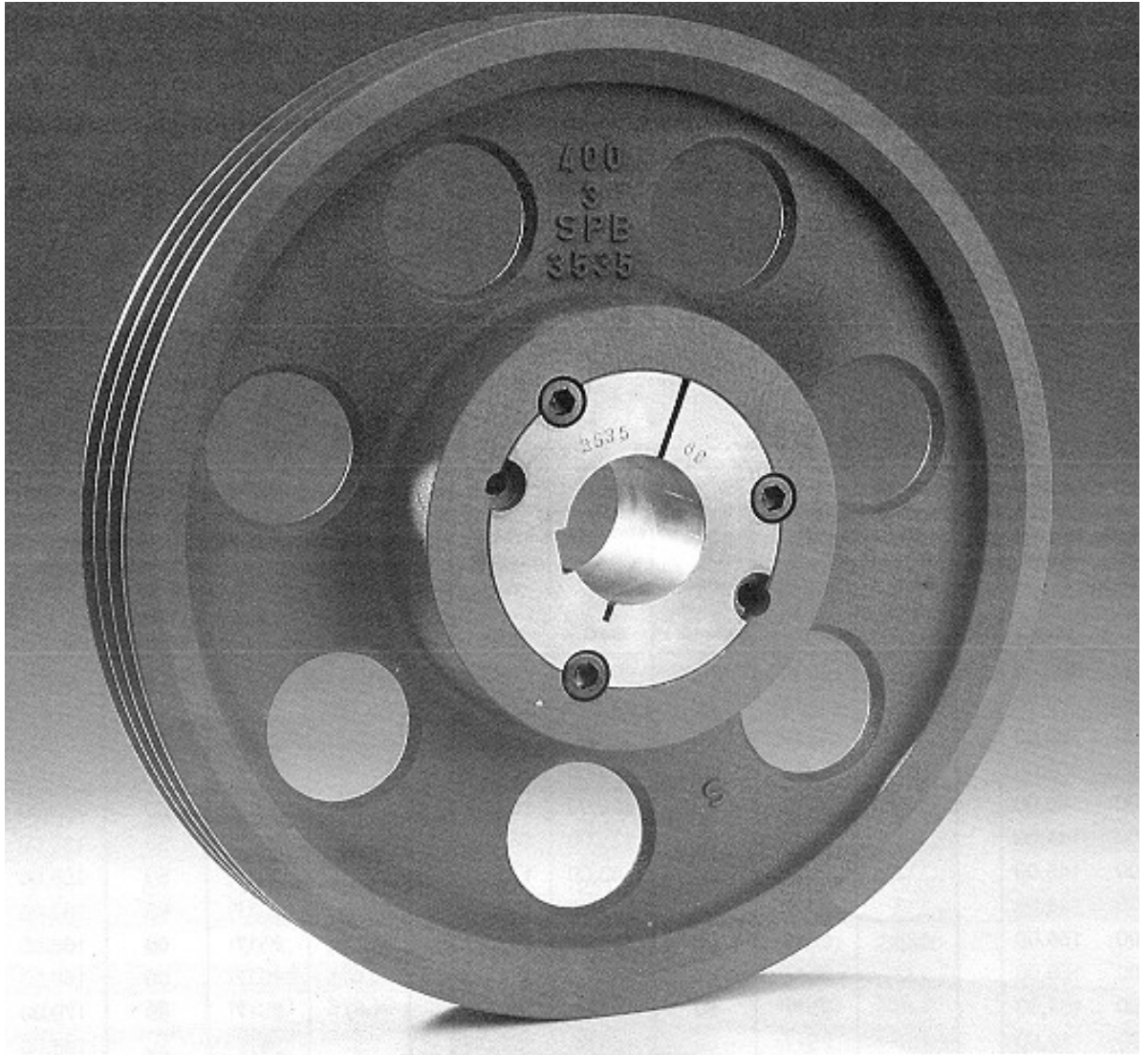
## Keilriemenspray CRC 46511 ANTISCHLUPF

300 ml Aerosol

Haftmittel zur Vermeidung von Schlupf und Rutschen bei Antriebs- und Förderbändern sowie Keilriemen. Es verbessert die Traktion zwischen Riemen und Riemenscheiben in Zugrichtung, behindert aber gleichzeitig den radialen Abschälvorgang des Riemens von der Scheibe nicht. Verhindert und beseitigt Rutschen und Quietschen von neuen oder ausgeleiterten Riemen in der Fertigung und Montage. Verträglich mit allen gängigen Riemenmaterialien wie Gummi, Leder, usw.



## Keilriemenscheiben



Profile SPZ/Z, SPA/A, SPB/B, SPC/C - von 56 mm bis 1250 mm  $\varnothing$  - mit 1 bis 10 Rillen

ebenso mit Taper-Spannbuchsen-System erhältlich:

**Zahnriemenscheiben für Teilung XL, L, H, XH, 5M, 8M, 14M**

**Flachriemenscheiben von 63 mm  $\varnothing$  / 32 mm Breite - 630 mm  $\varnothing$  / 160 mm Breite**

**Regelscheiben für Variatorriemen (Breitkeilriemen)**

darüber hinaus:

**Standard-Keil- und -Flachriemenscheiben, -Zahnscheiben, -Regelscheiben, Kettenräder  
und Zubehör**

wie Spannschienen, Einschweiß-, Anschraubnaben, Zwischenhülsen für Taper-Spannbuchsen

Maß- und Preislisten bitte anfordern!

**Inhaltsverzeichnis**

**Taper-Spannbuchsen** (Ausführungen: ✕ mit Din-Nut - ○ mit Flachnut)

| Typ →<br>Ø(mm) | 1008 | 1108 | 1210 | 1215 | 1310 | 1610 | 1615 | 2012 | 2517 | 3020 | 3030 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050 |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 11             | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 12             | ✕    | ✕    | ✕    |      |      | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 14             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 15             | ✕    | ✕    | ✕    |      |      | ✕    |      | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |
| 16             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |
| 18             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |      |
| 19             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |
| 20             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |
| 22             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |
| 24             | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |      |
| 25             | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |
| 28             |      | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |
| 30             |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |
| 32             |      |      | ○    | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |      |
| 35             |      |      |      |      | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |
| 38             |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |
| 40             |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |
| 42             |      |      |      |      |      | ○    | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |
| 45             |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |      |
| 48             |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |      |
| 50             |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |      |
| 55             |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |
| 60             |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |
| 65             |      |      |      |      |      |      |      |      | ○    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |      |
| 70             |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |
| 75             |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |
| 80             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |
| 85             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |
| 90             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    | ✕    |
| 95             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    |
| 100            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    | ✕    |
| 110            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    | ✕    |
| 120            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    |
| 125            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ✕    |

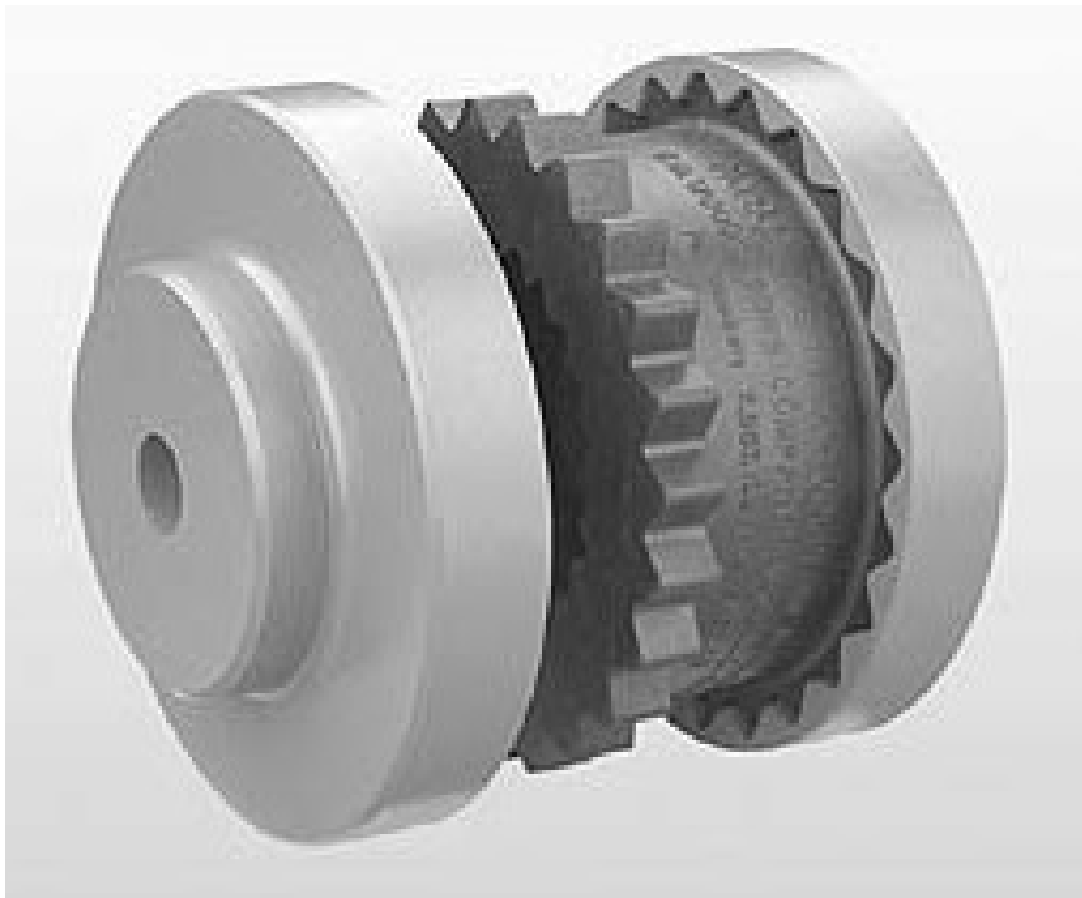
**EINBAU:**

1. Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taper-Spannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taper-Spannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen (halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Gr. 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3535-5050) leicht einölen und einschrauben, Schrauben noch nicht festziehen.
3. Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper-Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
4. Bei Verwendung einer Paßfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Paßfeder und der Bohrungsnut muß ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit (1/2 bis 1 Stunde) Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und gegebenenfalls korrigieren.
7. Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

**AUSBAU:**

1. Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße eine oder zwei Schrauben ganz herausschrauben, einölen und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
2. Die Schraube bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen läßt.
3. Scheibe mit Buchse von der Welle abnehmen.

## SUREflex®



Die superelastische SUREflex®-Kupplung ist hochdrehelastisch und hat einen symmetrischen Aufbau. Ihr Elastikelement wird mit einem maximalen Verdrehwinkel von 15° bei Wirkung des Nenn-drehmoments auf Torsion beansprucht. Sie kann somit starke Schwingungen dämpfen.

Ihr Drehmomentbereich 50 bis 8.000 Nm wird von hochwertigen Elastikelementen abgedeckt.

Ihre typische Anwendung ist der Betrieb von Kompressoren u.ä..

### Bestandteile:

- **zwei gleiche Kupplungsscheiben** mit innen- und außenverzahnter Aussparung
- **ein Elastikelement** mit beidseitiger Innen- und Außenverzahnung, das beide Kupplungshälften (-scheiben) verbindet.

### 2 Arten Kupplungsscheiben

**Typ J:** Leichtmetall fertiggebohrt (Zamak-Druckguß)

**Typ S:** Grauguß vorgebohrt (GG20 DIN 1691)

### 13 Baugrößen:

3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16

Nennen Sie uns Drehzahl und Leistung. Wir errechnen Ihnen gern die richtige Kupplungsgröße

### Inhaltsverzeichnis

## 2 Arten Elastikelemente

**Typ J** einteilig  
**Typ S** zweiteilig (ermöglicht Auswechseln ohne Ausbau der Maschine)

## Materialien der Elastikelemente

E = EPDM einfache Vielzahlqualität - lagervorrätige Ausführung (schwarz)  
N = Neoprene öl- und kohlenwasserstoffbeständige Qualität (schwarz, grüner Punkt)  
H = Hytrel vierfache Drehmomentübertragung, allerdings bei ca. halbiertes Drehelastizität (gelb oder orange)

## Lagerabmessungen Leichtmetall:

| Bohrung →<br>↓ Typ | ungebohrt | 11 mm | 12 mm | 14 mm | 16 mm | 18 mm | 19 mm | 20 mm | 22 mm | 24 mm | 25 mm | 28 mm |
|--------------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| J3                 | ✗         | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     |       |       |       |       |       |       |       |
| J4                 | ✗         |       |       | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     |       |       |
| J5                 | ✗         |       |       |       |       |       | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     | ✗     |

## Lagerabmessungen Grauguß: Größen S5 - S8

## Lagerabmessungen Elastikelement:

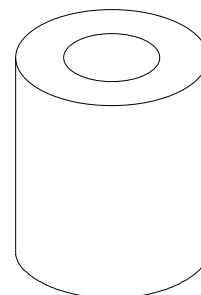
| Größe →<br>↓ Typ | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------|---|---|---|---|---|---|
| JE               | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ |
| SE               |   |   | ✗ | ✗ | ✗ | ✗ |

\*\*\*\*\*

Darüber hinaus führen wir

Kupplungs-Puffer, Kupplungs-Hülsen und Kupplungs-Scheiben  
in vielen gängigen Fabrikaten, Materialien und Größen, wie

Hardyscheiben, Eupexpuffer rechteckig, Hadeflexpuffer langoval und Kupplungshülsen System Langhammer.



## Inhaltsverzeichnis



## Contiflex® - Steilfördergurte

ermöglichen die Mitnahme der Fördergutes bei größeren Steigungen. Die Randleisten und die profilmfreie Randzonen erlauben ein Einschürren an der Aufgabestelle. Der dehnungsarme Festigkeitsträger erlaubt kurze Spannwege. Contiflex® - Steilfördergurte sind gut muldbar und behalten über eine lange Lebensdauer ihre hervorragenden Geradlaufeigenschaften- Auch bei kleinen Trommeldurchmessern arbeiten sie mit hoher Betriebssicherheit.

### Aufbau:

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| Zugträger:     | EP-Gewebeeinlagen   |
| Breiten:       | von 400 bis 2600 mm |
| Schnittkanten: | versiegelt          |
| Profilhöhe:    | 55 mm               |
| Profillänge:   | 80 mm               |
| Profilbreite:  | 8 mm                |



Profilreihenabstand: 190 mm  
 Profilmfreie Randzone 55 mm,  
 Abweichungen möglich, auf Wunsch auch ohne Randleisten

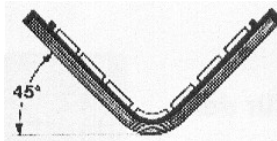
### Standardausführungen:

Decke 3:1,5 - Breiten 500 mm (zweilagig), 650 mm (zwei- und dreilagig), 800 mm (dreilagig)

### Anwendungsmöglichkeiten:

für dreiteiligen Muldenrollensatz, geeignet für feinkörnige Güter oder Güter gemischter Korngrößen von 0 - 50 mm und Sacktransporten

für zweiteiligen V-Muldenrollensatz (bis 45°), geeignet für rolliges, grobstückiges Gut und Güter gemischter Korngrößen von 0 - 150 mm



### Theoretische Förderleistung

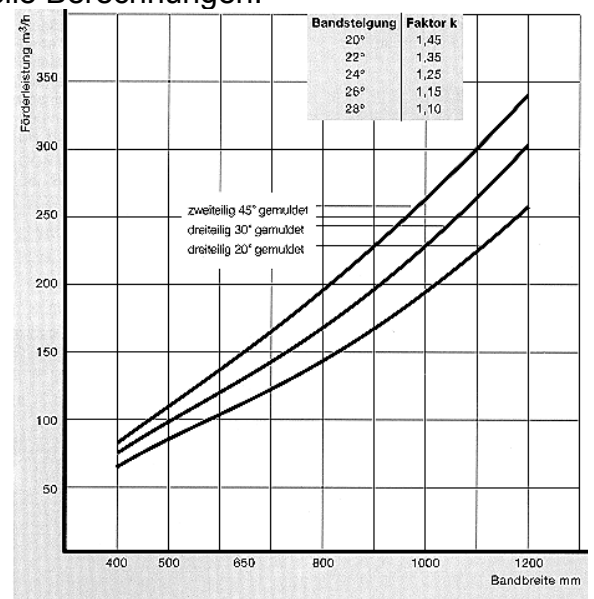
Das Diagramm zeigt sie für Steilfördergurte mit Schrägnocken und Randleisten bei  $v = 1$  m/s, einem Schüttwinkel von  $15^\circ$  und einer Bandsteigung von  $30^\circ$ . Bei Steigungen  $< 30^\circ$  ist die ermittelte Förderleistung mit dem Faktor  $k$  zu multiplizieren. Im Falle eines Steigungswinkels von über  $30^\circ$  erstellen wir für Sie zusammen mit ContiTech individuelle Berechnungen.

### Erreichbare Steigungswinkel

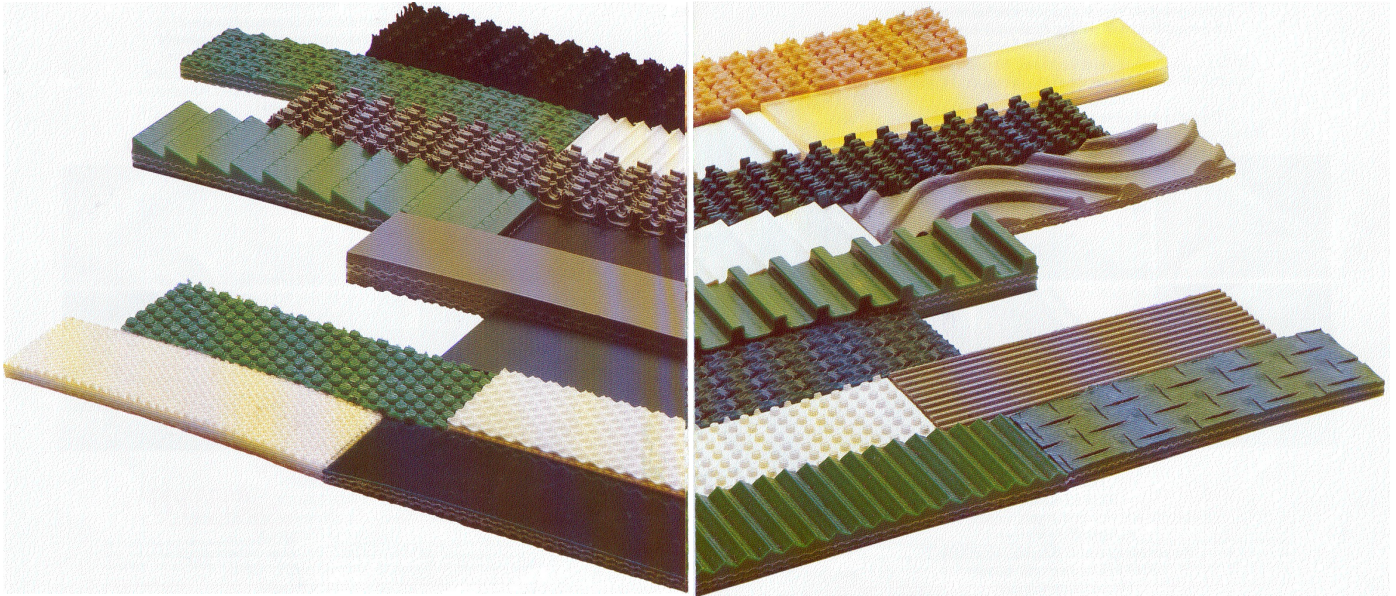
|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Erdfeuchter Sand                 | bis $45^\circ$ |
| Sand mit groben Kiesen           | bis $35^\circ$ |
| Säcke                            | bis $40^\circ$ |
| Trockene Schüttgüter, z.B. Kohle | bis $30^\circ$ |

### Richtwerte für Schüttwinkel

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Zement                        | $5^\circ$     |
| Getreide                      | $10^\circ$    |
| Rüben                         | $15^\circ$    |
| Abraum, Asche, Schlacke       | $15^\circ$    |
| Kalkstein, Kies, Sand trocken | $15^\circ$    |
| Braunkohle                    | $15-20^\circ$ |
| Koks                          | $18^\circ$    |
| Steinkohle                    | $18-20^\circ$ |
| Sand feucht, Schotter         | $20^\circ$    |

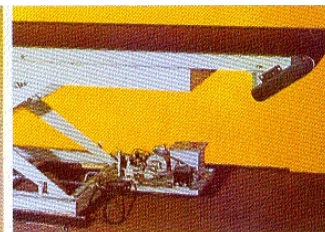
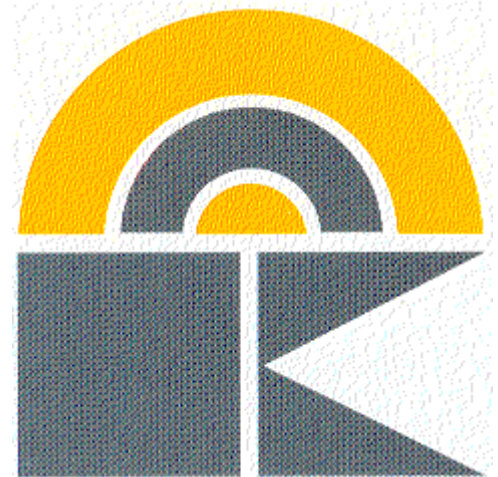


### Inhaltsverzeichnis



## Produktions- und Lieferprogramm von A bis Z:

- Abstreifer aus Polyurethan und Gummi
- Bänder für Breitband-Kontaktschleifmaschinen
- Bänder für elektrostatische Streumaschinen
- Bänder für Marmorschleifmaschinen
- Bandumschlingerriemen
- Elevatorgurte, -becher und -schrauben
- Endlos gewebte Transportbänder mit Beschichtungen aus PVC, Silikon, PU, Chromleder usw.
- Endlos gewalkte Wollfilzbänder
- Endlos gewebte Wollfilzbänder
- Endlos gewebte Flachriemen
- Gazebänder
- Gelochte Keilriemen in Meterware und Verbinder
- Gummielastische Rundriemen
- Gummi-Gewebe-Treibriemen
- Gurte für Doppelgurtförderer (Bosch)
- Haspelgurte
- Hebebänder
- IKLUFILZ-Bänder
- Kleber für alle Anwendungen, einschl. Silikon
- Kunststoff-Keilriemen
- Kurvenanlagen und Zubehör, Ersatzteile
- Ledertreibriemen und -bänder
- Messerkantenbänder
- Montage-Service



## Inhaltsverzeichnis



Poly-V-Riemen mit verschiedenen Beschichtungen

Profilierte Transportbänder

Prozeßbänder

PTFE-Glasgewebebänder und -Folien

PU-Greiferleisten

PU-Keilriemen, auch mit Beschichtung

PVC-Pasten und Kantenimprägnierungen

PVC-Treibriemen

Riemenverbinder und Einpreßapparate

Rundriemen aus Polyurethan, auch endlos gewebt

Spargelbänder

Spezialbeschichtungen aus IKLUPAN, IKLUPEX, IKLUSIV, Linatex, Moosgummi, Schwammgummi und PU-Schaum

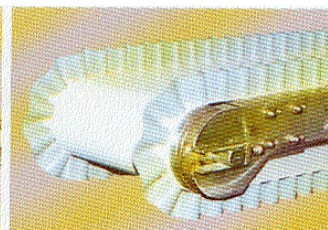
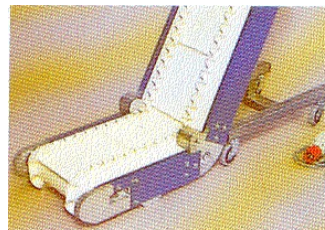
Spiralgliederbänder

Stanzbänder

Stollen- und Wellenkantenbänder aus Kunststoff und Gummi

Transportbänder aus Kunststoff und Gummi

Transportbänder mit Decken aus PVC, PU, Silikon, Gummi usw.



Treibriemen aus Polyamid mit Chromleder-Beschichtung

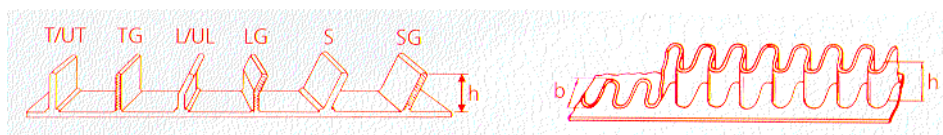
Vulkanisier- und Schweißgeräte für Bänder und Riemen sowie alle notwendigen Arbeitsgeräte, Zubehör und Ersatzteile

Webbaumbeläge und Friktionsbeläge

Weintraubenbänder

Wiege- und Dosierbänder

Zahnriemen mit und ohne Rückenbeschichtung



PVC- und PU-Stollen, auch öl- und fettbeständig, in den Farben grün, weiß, farblos / transparent, petrol und schwarz, in Höhen von 10 - 120 mm.

PVC und PU -Wellenkanten mit und ohne Fuß, auch öl- und fettbeständig in den Farben grün, weiß und petrol, in Höhen von 20 - 120 mm.

T = PVC, 90°

UT PU, 90°

TG = Textil, gewebeverstärkt

L = PVC, abgeknickt, geneigt

UL = PU, abgeknickt, geneigt

LG = Textil, gewebeverstärkt

S = PVC, 60° geneigt

SG = Textil, gewebeverstärkt, 60° geneigt



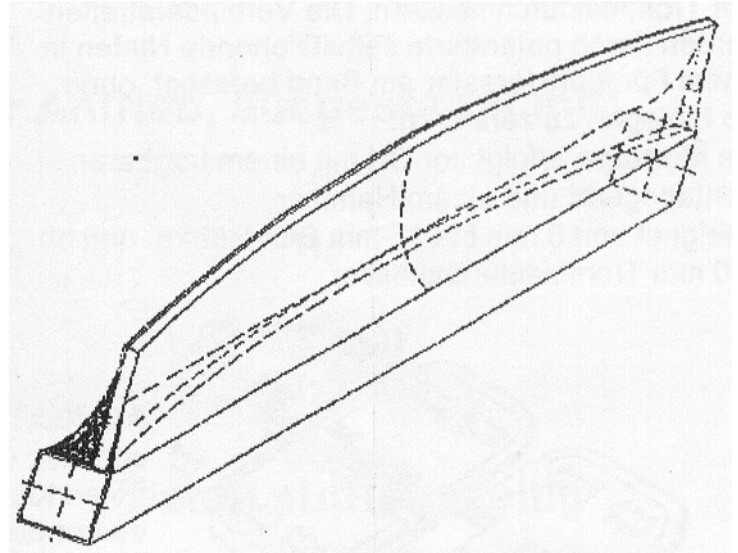
## t&i Förderband-Abstreif-Systeme

Die Förderband-Feinstreinigung mit

- Bandschonung
- maximaler Schleißarmut
- minimaler Wartung
- hoher Lebensdauer

paßt in jedes Gurtbandförderkonzept mit glatten Decken.

Für Stollengurte stehen Klopfer und Bürstenreiniger zur Wahl.



## Gummi-Abstreiferleisten

stehen in Standard- oder Sandwich-Ausführung (Kombinationsabstreifer) und in mehreren Qualitäten zur Verfügung. Beachten Sie bitte auch unseren Katalog 7, Blatt 7420.

## Transportband-Verbindung kalt mit



### CONTI SECUR® (+Verstärkerlösung)

ist ein universeller Zweikomponenten-Kontaktklebstoff für

- Gummi-Gummi- und Gummi-Metall-Kaltverklebungen,
  - Kaltverbindung von Fördergurten mit Textileinlage und
  - Kaltreparatur von Fördergurten,
- auch für Kaltverklebung von hellen Gummi-Werkstoffen zu haben

Verbrauch ca. 0,5 ltr./qm Verklebungsfläche

Gefahrhinweis: leicht entzündlich - nicht rauchen!

## CONTI PLUS® Haftvermittler

Zur Verbesserung der Gummi-Metall-Haftung und einer größeren Verarbeitungssicherheit bei gleichzeitigem Korrosionsschutz

## CONREPA® Reparaturpaste

Für die schnell durchzuführende Deckplattenreparatur bietet sich diese Einkomponenten-Reparaturpaste an



Verbindung auch heiß durch Vulkanisieren oder Schweißen!

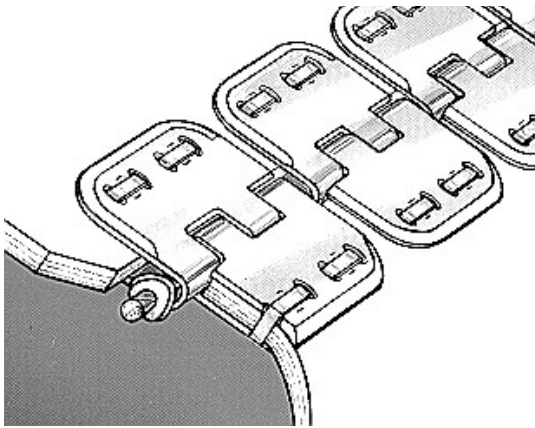
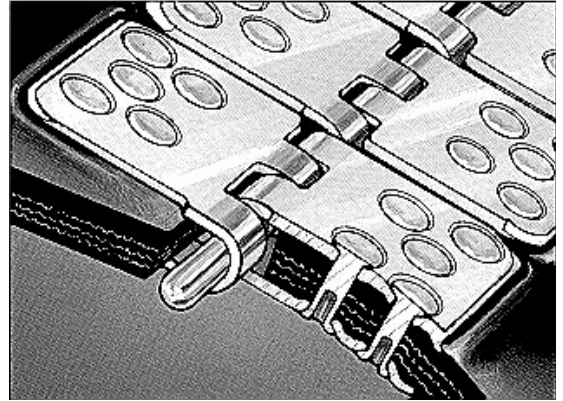
**Inhaltsverzeichnis**

## Transportband-Verbinder

**FLEXCO®**-Rivet-Hinged-Verbinder eignen sich besonders für Fördergurte, auch Untertage, mit kleinen Trommeldurchmessern. Die Verbinderstreifen werden durch patentierte selbstziehende Niete in einem Fünfpunkteraster am Band befestigt, ohne die Einlagen zu zerstören.

Die **Montage** erfolgt vor Ort mit einem tragbaren Montagegerät und einem Hammer.

Geeignet von 6 mm bis 17 mm Bandstärke. und ab 200 mm Trommeldurchmesser



**ALLIGATOR®**-Verbinder für leichte und mittelschwere Gurte. Die vormontierten hochfesten rostfreien Klammern werden mit Hammer und Klammertreiber durch Verbinder und Band getrieben.

Die Verbinderoberfläche ist glatt und flach und eignet sich auch für den Betrieb mit Abweisern.

Die **Montage** erfolgt vor Ort mit einem leichten tragbaren Montagegerät und einem Hammer.

Geeignet für 1,5 mm bis 6,4 mm Bandstärke und Trommeldurchmesser ab 50 mm.

## CONREMA® Reparaturbänder

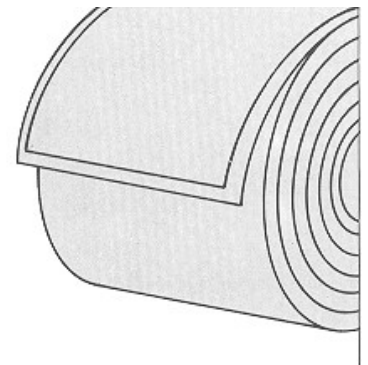
sind zum Schutz der Deck- und Kontaktschicht in Folie verpackt ohne Gewebeeinlagen, 2 mm dick, 10 m lang

Breiten 50 mm, 70 mm, 100 mm, 150 mm, 220 mm, 300 mm mit Gewebeeinlagen, 4 mm dick, 10 m lang

Breiten 100 mm, 150 mm, 220 mm, 300 mm

## CONREMA® Reparaturgewebe EP 200 mit beidseitiger Kontaktschicht

1200 mm breit

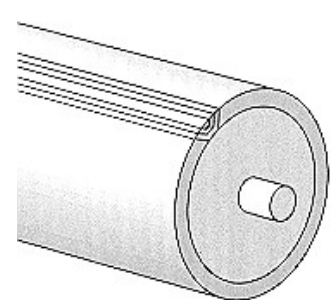
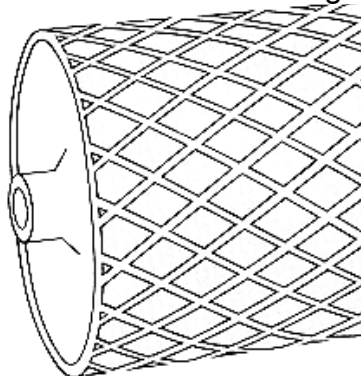
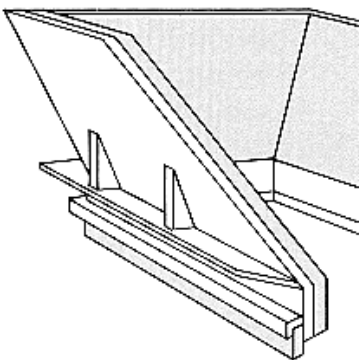


## CORREX® Schleißchutz mit glatter oder profilierter Oberfläche und Kontaktschicht

für Schurren, Schütten, Trichter

oder als Trommelbelag

auch für Walzenreparatur



stumpf, schräg oder V-förmig

## Inhaltsverzeichnis

**Antriebs-Neukonstruktion**

**Überprüfung bestehender Antrieb, ausgestattet mit:**

|                                       |              |  |      |  |
|---------------------------------------|--------------|--|------|--|
| <input type="checkbox"/> Keilriemen   | Maß, Anzahl: |  | Typ: |  |
| <input type="checkbox"/> Rippenriemen | Abmessung:   |  | Typ: |  |
| <input type="checkbox"/> Zahnriemen   | Abmessung:   |  | Typ: |  |
| <input type="checkbox"/> Flachriemen  | Abmessung:   |  | Typ: |  |

## Daten antriebsseitig

|                     |  |      |
|---------------------|--|------|
| Motor               | <input type="checkbox"/> Elektro<br><input type="checkbox"/> Brennstoff  |      |
| Drehzahl            |  | /min |
| Leistung            |  | kW   |
| Scheiben-<br>Ø      | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: | mm   |
| Wellen- Ø           | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: | mm   |
| Scheiben-<br>Breite | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: | mm   |
| Achs-<br>abstand    |  | mm   |
| Spann-<br>rolle     | <input type="checkbox"/> keine<br><input type="checkbox"/> Ø             | mm   |

nur bei  
neuem  
Antrieb

wenn:

## Daten abtriebsseitig

|                      |  |
|----------------------|--|
| Arbeits-<br>maschine |  |
| Drehzahl             | /min   |
| Belastung            | <input type="checkbox"/> gleichförmig <input type="checkbox"/> stoßartig<br><input type="checkbox"/> ungleichmäßig                     |
| Scheiben-<br>Ø       | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: mm  |
| Wellen- Ø            | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: mm  |
| Scheiben-<br>Breite  | <input type="checkbox"/> maximal:<br><input type="checkbox"/> vorhanden: mm  |
| Spann-<br>bereich    | mm   |
| Spann-<br>rolle Art: | <input type="checkbox"/> Innen <input type="checkbox"/> fest, starr<br><input type="checkbox"/> Außen <input type="checkbox"/> federnd |

## Betriebsbedingungen

|                          |  |         |                                |  |             |
|--------------------------|--|---------|--------------------------------|--|-------------|
| Umgebungs-<br>temperatur |  | ° Cels. | regelmäßige<br>Betriebsdauer   |  | Stunden/Tag |
| chem. Einflü-<br>ße      |  |         | tägl. Ein-/Aus-<br>schaltungen |  |             |

z.B.:  
Öl oder  
Staub

## Antriebsberechnung bitte an:

Wir bitten um möglichst vollständige Angaben.

Entsprechend schnell und komplett können wir Sie beraten.

|         |  |
|---------|--|
| Firma   |  |
| Name    |  |
| Telefon |  |
| Fax     |  |

**Inhaltsverzeichnis**

## Faustregel

**für die Längen-Berechnung  
von Treibriemen**



## Platzhalter

**e = Achsabstand**

**D = Ø große Scheibe**

**d = Ø kleine Scheibe**

## Berechnung

$$\text{Länge} = 2 \times e + 1,6 \times (D+d)$$

## Sonderfall

**Über-/Untersetzungsverhältnis > 3**

$$\text{Länge} = 2 \times e + 1,57 \times (D+d) + (D-d)^2 : 4 \times e$$





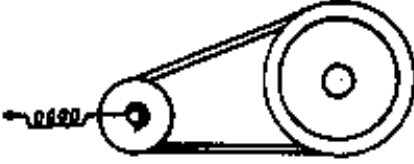

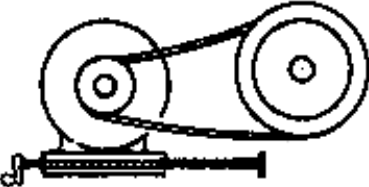
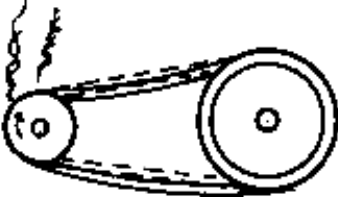
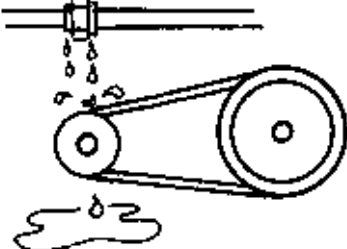
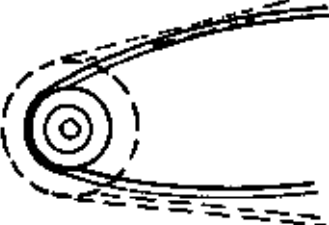
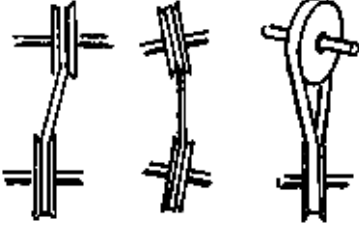



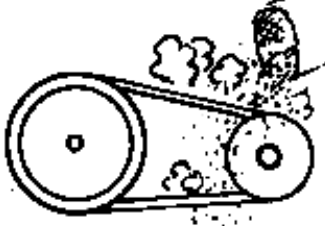
## Keilriemen

**Je nach dem Maß der Scheiben erhält man: Außenlänge  $L_a$  oder Wirklänge  $L_w$**

**(Umrechnung s. Blatt 3110)**

Inhaltsverzeichnis

**Betriebsbedingungen, welche die Lebensdauer und die übertragbare Leistung von Keilriemen reduzieren:**

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p>zu starkes Aus-<br/>treten<br/>aus der Rillen-<br/>scheibe</p> |  <p>Berührung<br/>mit dem Rillen-<br/>grund</p>                                   |  <p>Überlastung</p>                                     |
|  <p>ungleiche Satzriemen</p>                                       |  <p>Vorspannung zu hoch</p>  |  <p>Scheibenrillen nicht einheitlich</p>                |
|  <p>ungenügende Spannung</p>                                      |  <p>Schlupf</p>  |  <p>Naßbetrieb</p>                                     |
|  <p>zu kleine Scheiben</p>                                       | <p>schlecht ausgerichtete Scheiben</p>  <p>versetzt nicht parallel verdreht</p> |  <p>abgenutzte Scheibenrinne</p>                      |
|  <p>ausgebrochene Scheiben</p>                                   |  <p>Scheiben taumeln, nicht zentriert</p>                                       |  <p>Staub und Schmutz<br/>(Schleifmittel-Wirkung)</p> |

Abhilfe siehe umseitig

Inhaltsverzeichnis

| Fehler                                | Ursachen   | Beseitigung   |
|---------------------------------------|--|---|
| <b>Satz-Riemen ungleich</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riemen nicht aus gleicher Herstellung.</li> <li>• Alte und neue Riemen gemischt.</li> <li>• Antrieb schlecht ausgerichtet.</li> <li>• Abgenutzte oder unsachgemäß behandelte Scheiben</li> <li>• Riemen ohne ausreichende Spannung</li> <li>• Satzriemen mit ungleichen Längen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ersetzen durch neuen Satz</li> <li>• Ersetzen durch neuen Satz</li> <li>• Riemen werden von einer Seite zur anderen zunehmend lockerer: Antrieb neu ausrichten.</li> <li>• Riemen wird unterschiedlich in Scheibenrillen laufen: Ersatz durch neue Scheiben.</li> <li>• Drehen Sie den Antrieb, um alle Riemen gleichmäßig lose auf eine Seite zu bekommen. Nachspannen auf richtigen Wert.</li> <li>• Ersetzen durch längengleiche Riemen.</li> </ul> |
| <b>Riemen überdehnt</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Achsabstand zu groß</li> <li>• Überlastung</li> <li>• Riemenspannung zu hoch</li> <li>• Unmöglich, ausreichenden Spannweg vorzusehen</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehen Sie erforderlichen Spannweg vor.</li> <li>• Änderung auf größere Scheiben oder mehr Riemen</li> <li>• Entspannen auf richtige Vorspannung.</li> <li>• Sehen Sie zusätzliche Spannmöglichkeiten mit Riemenspannrolle vor, setzen Sie mehr oder flankenoffene Riemen ein.</li> </ul>   |
| <b>Riemen-schlupf</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Antrieb nicht ausreichend gespannt</li> <li>• Antrieb überlastet</li> <li>• Scheiben abgenutzt (Riemenberührung am Rillengrund)</li> <li>• Übermäßig Öl oder Fett auf dem Antriebsriemen.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nachspannen auf richtige Vorspannung</li> <li>• Änderung auf größere Scheiben oder mehr Riemen</li> <li>• Scheiben ersetzen</li> <li>• Schmierstoffe vergrößern den Schlupf durch Reduzierung des Reibwertes. Schutzvorrichtung verbessern. Riemen säubern oder ersetzen.</li> </ul>   |
| <b>Riemenriß</b>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unsachgemäße Riemenmontage.</li> <li>• Unzureichende Spannung</li> <li>• Stoßartige Belastungen</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riemen gewaltsam über die Scheibenkante gedreht. Installieren Sie ordnungsgemäß neue Riemen.</li> <li>• Riemen schlagen beim Start oder unter stoßartiger Belastung. Nachspannen.</li> <li>• Antrieb mit zu wenig Riemen ausgelegt oder nicht ausreichend gespannt. Antriebsberechnung prüfen.</li> </ul>  |
| <b>Riemen „springt“ in den Rillen</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Antrieb schlecht ausgerichtet</li> <li>• Riemen ungenügend gespannt</li> <li>• Riemenspannrolle nicht ordnungsgemäß platziert</li> <li>• Scheiben taumeln (Exzentrizität)</li> <li>• Übermäßiger Schlag und Vibration</li> <li>• Äußere Einflüsse</li> </ul>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfen und neu richten</li> <li>• Nachspannen auf richtigen Wert</li> <li>• Prüfung durch Werkstechniker</li> <li>• Sehen Sie stabilere Achsen oder Maschinenrahmen vor oder Scheiben mit tieferen Rillen.</li> <li>• Kürzen Sie Achsabstand oder zusätzliche Riemenspannrolle vorsehen.</li> <li>• Verhindern Sie durch Schutzvorrichtung, daß fremde Gegenstände in den Antrieb gelangen.</li> </ul>   |
| <b>Riemen-Schwingungen</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resonanz-Verhältnisse</li> <li>• stoßartige Belastungen</li> <li>• Scheiben nicht ausgewuchtet</li> <li>• Rahmen oder Achsen zu leicht</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ändern Sie Achsabstand wesentlich oder vergrößern oder verringern Sie Anzahl der Riemen oder fügen Sie Riemenspannrolle hinzu, um resonierende Bedingungen aufzulösen.</li> <li>• Erhöhen Sie die Vorspannung oder vergrößern Sie Schwungrad-Effekt in der angetriebenen Scheibe.</li> <li>• Sehen Sie dynamisch ausgewuchtete Scheiben vor</li> <li>• Umkonstruktion oder Verstärkung mit zusätzlichen Stützen oder Lagern.</li> </ul>                |
| <b>Riemen-Risse oder Brüche</b>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riemen-Schlupf</li> <li>• Übermäßige Wärme</li> <li>• Scheibe oder Spannrolle zu klein</li> <li>• Chemische Einflüsse</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vergrößern Sie die Vorspannung.</li> <li>• Sehen Sie entsprechende Ventilation vor. Prüfen Sie Schlupf.</li> <li>• Vergrößern Sie Durchmesser.</li> <li>• Sehen Sie entsprechenden Schutz vor.</li> </ul>  |
| <b>Riemen nutzt sich schnell ab</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riemen schleift an Schutzvorrichtung oder Rahmen</li> <li>• Scheiben abgenutzt</li> <li>• Überlasteter Antrieb</li> <li>• Schmutz gelangt in den Antrieb</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehen Sie entsprechenden Abstand vor.</li> <li>• Ersetzen oder nachdrehen.</li> <li>• Prüfen Sie Antriebsberechnung und erhöhen Sie Scheibendurchmesser oder Riemenanzahl.</li> <li>• Sehen Sie Verkleidungen oder Schutzvorrichtungen vor.</li> </ul>   |

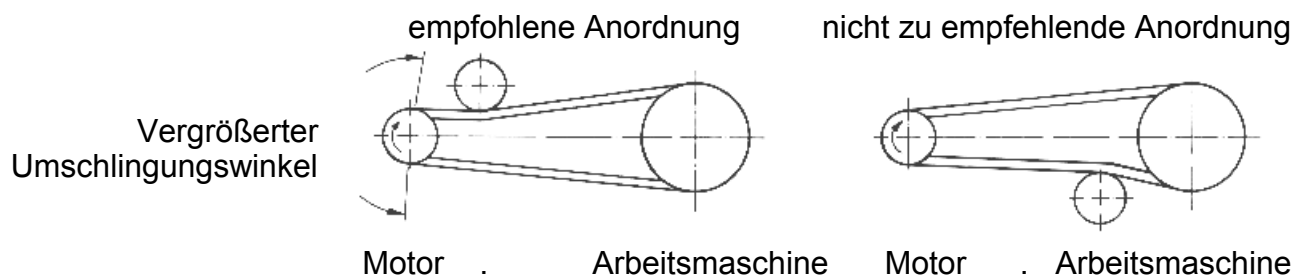
Der Gebrauch von Spannrollen bei Keilriemenantrieben wird nicht empfohlen, und ihr Einsatz sollte nach Möglichkeit durch Konstruktions-Änderung vermieden werden. Jedoch kann aufgrund von besonderen Anforderungen und begrenzten Spannungsmöglichkeiten der Gebrauch von Riemen Spannrollen absolut erforderlich werden. Solche Forderungen können z.B. sein:

1. um Riemen-Montage bei festem Achsabstand zu ermöglichen
2. um Störungen abzustellen (Riemen zieht nicht durch / springt ab ...)
3. um Richtungsänderung vorzunehmen (verschränkte Antriebe)
4. um lange Spannweiten zu reduzieren, wo Riemenschlag ein Problem sein kann
5. um konstante Spannung zu gewährleisten, werden Riemen Spannrollen federbelastet oder gewichtsbelastet vorgesehen
6. um Kupplungseffekt zu bewirken.

Es ist möglich, zufriedenstellende Keilriemenantriebe unter Verwendung von Spannrollen zu konstruieren, wenn folgende Empfehlungen berücksichtigt werden:

## Außen-Riemen Spannrolle (s. nachstehende Zeichnung)

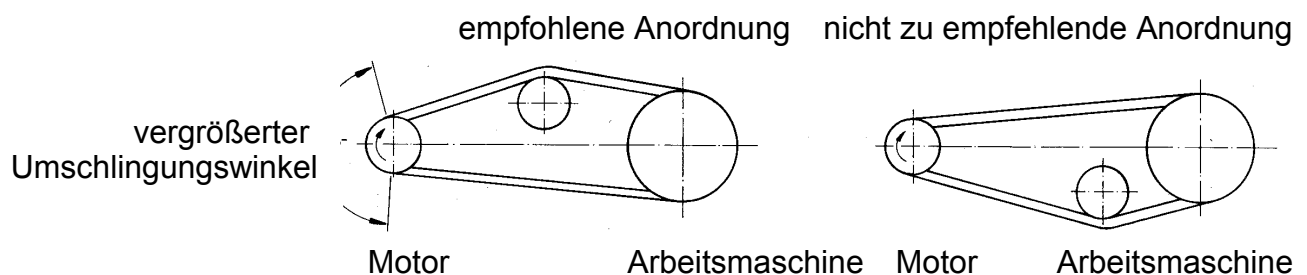
1. Eine Außen-Riemen Spannrolle vergrößert den Umschlingungswinkel. Die Verstellung ist jedoch durch die Riemen auf der gegenüberliegenden Seite begrenzt.
2. Eine Außen-Riemen Spannrolle sollte mindestens  $1\frac{1}{3}$  mal so groß wie die kleinste Scheibe des Antriebes sein, außer wenn der Antrieb ungewöhnlich große Scheiben hat.
3. Eine Außen-Riemen Spannrolle muß flach sein, ohne irgendeine Wölbung (Balligkeit). Es werden mit Bunden versehene Riemen Spannrollen empfohlen.
4. Für die Breite einer flachen Riemen Spannrolle (Maß zwischen den Bunden, falls damit versehen) muß mindestens das 1,5-fache der Breite der eingesetzten gerillten Scheibe gewählt werden.
5. Eine Außen-Riemen Spannrolle sollte so dicht wie möglich an die in Laufrichtung gesehen vorgehende Scheibe gesetzt werden, weil sich die Keilriemen leicht auf einer flachen Riemen scheibe hin und her bewegen. Durch den größtmöglichen Abstand zur nächsten Scheibe reduziert sich die Gefahr, daß der Riemen schlecht ausgerichtet oder sogar verdreht in diese Scheibe eintritt.
6. Riemen Spannrollen sollten nur auf der losen Seite des Antriebs angebracht werden. (Nicht im ziehenden Trum)



## Inhaltsverzeichnis

## Innen-Riemenspannrolle (s. untenstehende Zeichnung)

1. Eine Innen-Riemenspannrolle verringert den Umschlingungswinkel.
2. Eine Innen-Riemenspannrolle sollte wenigstens so groß wie die kleinste Riemenscheibe des Antriebes sein, außer wenn der Antrieb ungewöhnlich große Scheiben hat.
3. Eine Innen-Riemenspannrolle sollte eine gerillte Scheibe sein.
4. Eine gerillte Innen-Riemenspannrolle sollte vorzugsweise so angebracht werden, daß möglichst gleiche Umschlingungswinkel auf den beiden angrenzenden Scheiben entstehen.
5. Spannrollen sollten nur auf der losen Seite eines Antriebes angebracht werden.  
(Nicht im ziehenden Trum)



Weil Riemenspannrollen den Keilriemen zusätzlich auf Biegung beanspruchen, wird die Leistung verringert. Je kleiner der Riemenspannrollen-Durchmesser, desto größer die Biegebeanspruchung, woraus eine größere Leistungs-Reduzierung und Verringerung der Riemen-Lebensdauer resultieren. Um diesen Verlust auszugleichen, muß die Konstruktion des Antriebes entsprechend dimensioniert werden. Nachstehende Tabelle gibt die ungefähren Korrekturfaktoren an, entsprechend der Anzahl der Scheiben im Antrieb. Die normal berechnete übertragene Leistung wird mit diesem Faktor multipliziert.

| Anzahl der Scheiben im Antrieb | 2   | 3<br>(1 Spannrolle) | 4<br>(2 Spannrollen) | 5<br>(3 Spannrollen) |
|--------------------------------|-----|---------------------|----------------------|----------------------|
| Korrektur-Faktor               | 1,0 | 0,91                | 0,86                 | 0,81                 |
| ≙ Verlust                      |     | 9 %                 | 14%                  | 19%                  |

### Bemerkung:

Wie angegeben, handelt es sich bei den Faktoren der Tabelle nur um ungefähre Werte; diese sind nur anwendbar, wenn die Durchmesser der Riemenspannrollen den obigen Empfehlungen entsprechen.

Sollten Sie darüber hinaus noch Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne mit Rat zur Seite.

**Benutzen Sie bitte den Fragebogen Seite 3810.**

**Inhaltsverzeichnis**



**Art:**  Fließband (Unterkonstruktion: Tisch)  
 Transportband (Unterkonstruktion: Rollen)

**Breite:** \_\_\_\_\_ mm  Kanten offen  
 Kanten versiegelt

**Länge:** \_\_\_\_\_ mm  geschlossen  
 offen, Zugabe für Endlos: \_\_\_\_\_ mm

**Einlagen:** Anzahl: \_\_\_\_\_  Art (oder)  
 Reißfestigkeit \_\_\_\_\_ (kg/cm)

**Dicke der Decke (Tragseite):** \_\_\_\_\_ mm

**Dicke der Laufseite:** \_\_\_\_\_ mm

**Gesamt-Dicke:** \_\_\_\_\_ mm

**Material der Decke:**  Gummi  
 PVC  
 PUR  
 anderes, und zwar:

**Fördergut:**  Material/Art:  
 scharfkantig  
 heiß \_\_\_\_\_ ° Cels.

**Material der Laufseite:**  Gummi  
 PVC  
 Textil  
 anderes, und zwar:

**Oberseite:**  glatt  Greifnoppen  
 V-Stollen  anders, und zwar:

**Verbindung:**  mechanisch  heiß vulkanisiert  
 geschweißt  kalt vulkanisiert

**Standort:**  im Freien  Umgebungstemperatur  
 im Raum ° Cels.

**Montage:**  Eigenmontage Kunde  anders,  
 J. Mettler & Co und zwar:

**Strom:**  220 V  nicht vorhanden  
 380 V  Generator Hz

**Montagetermin gewünscht:**

## Berechnung bitte an:

Wir bitten um möglichst vollständige Angaben.

Entsprechend schnell und komplett können wir Sie beraten.

|         |                      |
|---------|----------------------|
| Firma   | <input type="text"/> |
| Name    | <input type="text"/> |
| Telefon | <input type="text"/> |
| Fax     | <input type="text"/> |

Falzen und einkuvertieren, senden an:

J. Mettler & Co  
Techn. Fachgroßhandel  
Kurt-Schumacher-Str. 26

66130 Saarbrücken

**Inhaltsverzeichnis**