



Katalog Sortimentsbereich 3

Antriebstechnik Transportbänder

Continental Keilriemen, Breitkeilriemen, Rippenriemen.....	3110, 3120
Gates Keilriemen, Kraftbänder, Breitkeilriemen, Rippenriemen.....	3114
Continental Zahnriemen.....	3140
Gates Synchronriemen, Poly-Chain-Riemen und -Zahnscheiben.....	3145
Profilliste Synchron-Zahnriemen.....	3150
Endliche Keilriemen, Flachriemen, Verbinder, Riemenwachs.....	3160
Riemenscheiben mit Taper-Spannbuchsen.....	3211
Elastische Kupplungen, Kupplungseinsätze.....	3310
Transportbänder, Fließbänder.....	3610
IK Transport- und Prozeßbänder.....	3615
Förderband-Abstreifer, -Verbinder, -Reparatur.....	3620
Keilriemen - Wartungstips, Einsatz von Spannrollen.....	3841, 3847
Fragebogen Riementreibe und Fördergurte	3810, 3880

Inhalt der anderen Katalogteile s. Rückseite

Schläuche und Zubehör Pumpen

Schläuche für Haus, Hof und Garten

Spezialschläuche für Handwerk und Industrie

Schlaucharmaturen, Gießgeräte, Schlauchschellen

Schlauchwagen, Schlauchaufroller

Druck- und Tauchpumpen

Berechnungstechnik

Kompensatoren

Arbeitsschutz und Sicherheit

Helme, Atemschutz, Gehörschutz, Augenschutz

Handschuhe, Hautschutz, -reinigung und -pflege

Surte, Kleidung, Schürzen, Warn- und Schutzkleidung

Schutzschuhe und -stiefel, Knie-schoner, Gamaschen

Brandschutz, Absperrungen, Schilder, Zurrurte, Hebeschlingen

Antriebstechnik, Trans- portbänder

Keil-, Zahn-, Rund-, Flach- und Rippenriemen, auch endlich

Riemenscheiben dazu, auch fertig-gebohrt, Spannschienen

Elastische Kupplungen, gängige Kupplungspuffer und -hülsen

Reibringe und Führungsrollen

Fließ- und Transportbänder

Riemenverbinder, Riemenwachs

Antriebsberechnung

Kleben, Dichten, Lärm bekämpfen, Reparieren

Kontaktkleber, Blitzkleber, Zweikomponenten-Klebstoffe

Dichtstoffe profiliert, flüssig, kittartig und spritzbar

Dämm- und Dämpfungstoffe gegen Körper- und Luftschall

Industrie-Klebebänder und -Etiketten

Zweikomponenten-Reparaturmassen in Gummi- und Metalltypen

Kunststoff-Halbzeuge und -Fertigteile

Gängige Qualitäten wie
PVC (Thermoplast)
PA (Polyamid)
PMMA (Plexiglas)
POM (Delrin)
HP (Pertinax)
HGW (Novotex)
PUR (Vulkollan)
PC (Makrolon)
PE (Polyäthylen)
PE1000/PE500 (RCH1000/RCH500)
PTFE (Teflon)

Folien, Platten, Rund- und Flachstäbe

Rohzuschnitte und Fertigteile wie Stopfen, Kappen, Knöpfe, Griffe

Dichtungen und Dicht- materialien

Gummiplatten mit und ohne Einlage, Schleißschutz, Weichgummi u.ä., z.B. EPDM, Vulkollan, Silikon, Neoprene, Viton, auch geschäumt

Hochdruck-Dichtungsplatten asbestfrei und hochhitzebeständig

Filz, Leder, Grafit, Kork u.a. Platten und Gewebe asbestfrei

Schnur- und Flachdichtungen, Hanf, Mannlochringe

Packungen, Manschetten, auch nach Maß

Filtermatten, Schaumstoffe, Glasgewebe, Ringschneider

Gummiformteile, Gummispritzteile, Megi

Metallgummi zur Schwingungsdämpfung, Berechnung

Dicht- und Klemmprofile aus gummielastischen Materialien, Siebprofile

Moosgummistreifen

Schleißgummi-Abstreifer in gängigen Abmessungen

Gummi-Puffer, -Hülsen, -Stopfen, -Kapseln, -Haubenhalter, -Hämmer

Gummi-Formteile nach Maß wie Faltenbälge, Manschetten, Tüllen, u.ä.

Betriebsunterhaltung, sonstiger Werkstattbe- darf

Leinen, Taue, Schnüre, Gurtband Karabinerhaken

Gebäude-Reinigungs-Systeme, Fensterleder, Schwämme, Putztücher

Säcke und Folien, Planen, Verschlussbeutel, Blitzbinder

Ölkannen, Öler, Ölstandsanzeiger, Technische Fette und Öle

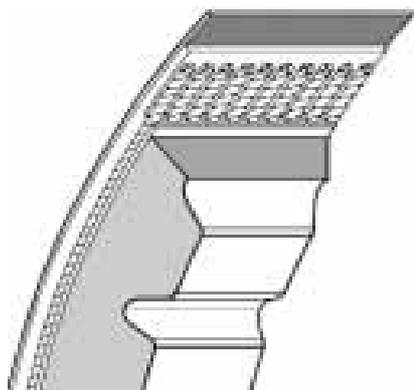
Flaschen, Fässer, Kanister, Wannen, Faßhähne

Baumspritzen und Sprühflaschen

Couponringe, Druck- und Zugfedern, Gittergewebe, Schneidwerkzeuge, Talkum, Torteknik

Inhaltsverzeichnis

CONTI FO®-Z Hochleistungskeilriemen



Standardprogramm
(Profil Längenbereich)

Schmalkeilriemen

XPZ	562 bis 3550 mm L_w
XPA	590 bis 3550 mm L_w
XPB	1250 bis 5000 mm L_w
XPC	2000 bis 5000 mm L_w

Klassische Keilriemen

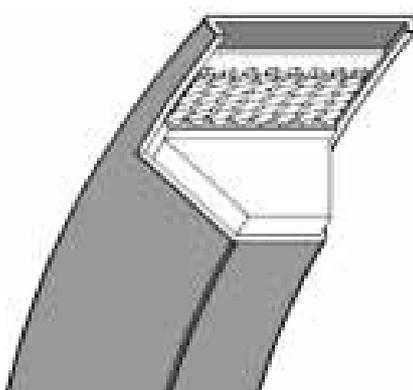
5/-	315 bis 850 mm L_i
6N	280 bis 600 mm L_i
8/-	160 bis 1115 mm L_i
10/Z	505 bis 2105 mm L_i
13/A	513 bis 2697 mm L_i
17/B	703 bis 3091 mm L_i
22/C	1132 bis 3062 mm L_i

Für Kraftfahrzeuge:
AVX10 / AVX13 / 11,9
auf Anfrage

L_i = Innenlänge
 L_w = Wirklänge

(FO = Flankenoffen)
(Z = Formgezahnt)

CONTI ULTRAFLEX® Schmalkeilriemen



Standardprogramm
(Profil Längenbereich L_w)

SPZ	512 bis 3550 mm
SPA	732 bis 5000 mm
SPB	1250 bis 8000 mm
19/-	1400 bis 4475 mm
SPC	2185 bis 16500 mm
8V(25)	4318 bis 12700 mm

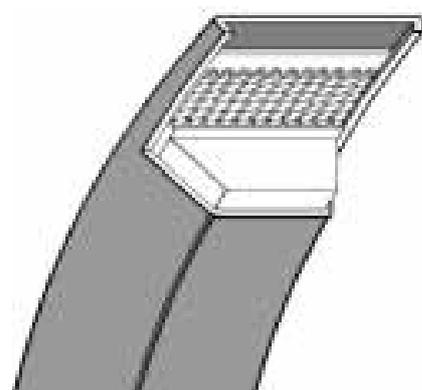
L_w = Wirklänge

- Schmalkeilriemen nach
DIN 7753 / ISO 4184

Querschnitt:

Breite \cong Höhe \times 1,2
 \Rightarrow höhere Flanken
 \Rightarrow höherer Kraftschluß

CONTI MULTIFLEX® Klassische Keilriemen



Standardprogramm
(Profil Längenbereich L_i)

10/Z	450 bis 2500 mm
13/A	483 bis 5000 mm
17/B	615 bis 8258 mm
20/-	900 bis 8000 mm
22/C	1090 bis 8000 mm
25/-	1300 bis 9000 mm
32/D	2000 bis 13208 mm
40/E	5600 bis 11200 mm

L_i = Innenlänge

- Normalkeilriemen nach
DIN 2215 / ISO 4184

Querschnitt:

Breite \cong Höhe \times 1,6

L = L ab 1000 mm !

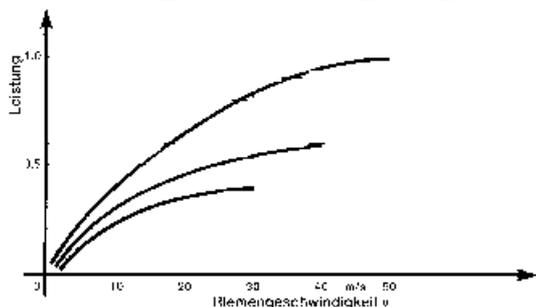
CONTI Keilriemen **L = L** sind längengleich und können ohne zusätzliche Längenkontrolle zu Sätzen zusammengestellt werden.

Wartungstips siehe Blatt 3841 - Maß- und Preislisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentation: www.contitech.de

Inhaltsverzeichnis

Leistungsübertragung und Riemengeschwindigkeit

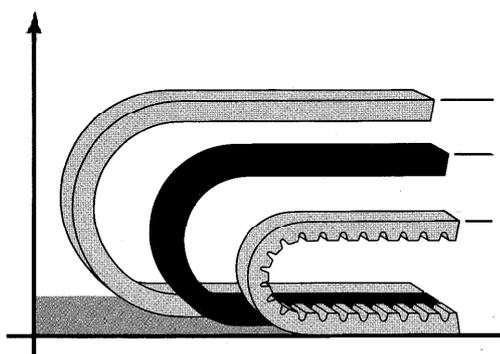


CONTI FO[®]-Z Hochleistungs-Keilriemen

CONTI ULTRAFLEX[®] Schmal-Keilriemen

CONTI MULTIFLEX[®] Klassische Keilriemen

Mindest-Scheiben-Durchmesser im Vergleich



CONTI FO[®]-Z Hochleistungs-Keilriemen

CONTI ULTRAFLEX[®] Schmal-Keilriemen

CONTI MULTIFLEX[®] Klassische Keilriemen

Maß→ Profil ↓	Obere Profil- Breite (mm)	Wirk- breite (mm)	Untere Profil- Breite (mm)	Profil- Ges.- Höhe (mm)	Differenz Außenlänge - Wirklänge (mm)	Differenz Wirklänge - In- nenlänge (mm)	Mindest- Scheiben - Ø (FO [®] -Z / klass.) (d _w mm)
XPZ	10	8,5	4,5	8	L _a =L _w +13	L _w =L _i +38	50
XPA	13	11,0	6,8	9	L _a =L _w +18	L _w =L _i +39	63
XPB	16,3	14,0	7,3	13	L _a =L _w +22	L _w =L _i +60	100
XPC	22	19,0	10,3	17	L _a =L _w +30	L _w =L _i +77	160
SPZ	9,7	8,5	4,0	8	L _a =L _w +13	L _w =L _i +38	63
SPA	12,7	11,0	5,6	10	L _a =L _w +18	L _w =L _i +45	90
SPB	16,3	14,0	7,1	13	L _a =L _w +22	L _w =L _i +60	140
19/-	18,6	16,0	8,0	15	L _a =L _w +25	L _w =L _i +69	180
SPC	22	19,0	9,3	18	L _a =L _w +30	L _w =L _i +83	224
5/-	5	4,2	2,9	3	L _a =L _w +8	L _w =L _i +11	16
6/Y	6	5,3	3,2	4	L _a =L _w +10	L _w =L _i +15	20
8/-	8	6,7	4,6	5	L _a =L _w +12	L _w =L _i +19	31,5 / 35,5
10/Z	10	8,5	5,9	6	L _a =L _w +16	L _w =L _i +22	40 / 45
13/A	13	11,0	7,5	8	L _a =L _w +20	L _w =L _i +30	56 / 71
17/B	17	14,0	9,4	11	L _a =L _w +26	L _w =L _i +43	112
20/-	20	17,0	11,4	12,5	L _a =L _w +31	L _w =L _i +48	140
22/C	22	19,0	12,4	14	L _a =L _w +36	L _w =L _i +52	180
25/-	25	21,0	14,0	16	L _a =L _w +40	L _w =L _i +61	224
32/D	32	27,0	18,3	20	L _a =L _w +51	L _w =L _i +75	315
40/E	40	32,0	22,8	25	L _a =L _w +75	L _w =L _i +82	450

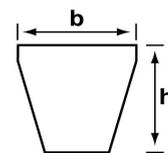
Gates Keilriemen und Verbundkeilriemen



QUAD-POWER® II

Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen

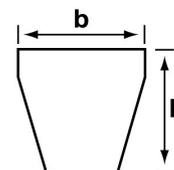
	Breite(b)	Höhe(h)
XPZ / 3VX	10mm	8mm
XPA	13mm	10mm
XPB / 5VX	17mm	13mm
XPC	22mm	18mm



SUPER HC® MN

Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen

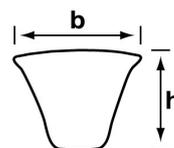
	Breite(w)	Höhe(h)
SPZ-MN	10mm	8mm
SPA-MN	13mm	10mm
SPB-MN	16mm	13mm
SPC-MN	22mm	18mm



SUPER HC®

Ummantelter Schmalkeilriemen

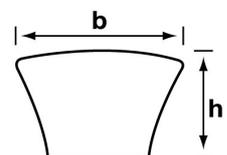
	Breite(b)	Höhe(h)
SPZ	10mm	8mm
SPA	13mm	10mm
SPB	16mm	13mm
SPC	22mm	18mm
3V	10mm	8mm
5V	16mm	13mm
8V	26mm	23mm



HI-POWER®

Ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil

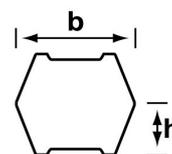
	Breite(b)	Höhe(h)
Z	10mm	6mm
A	13mm	8mm
B	17mm	11mm
C	22mm	14mm
D	32mm	19mm
E	38mm	25mm



HI-POWER® DUBL-V

Ummantelter Doppelkeilriemen mit klassischem Profil

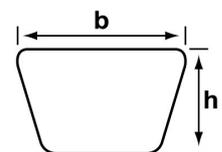
	Breite(b)	Höhe(h)
AA	13mm	8mm
BB	17mm	11mm
CC	22mm	14mm
DD	32mm	19mm



GATES® VULCO-POWER™

Ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil

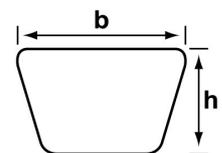
	Breite(b)	Höhe(h)
Z	10mm	6mm
A	13mm	8mm
B	17mm	11mm
C	22mm	14mm



GATES® VULCO-PLUS™

Ummantelter Schmalkeilriemen

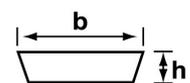
	Breite(b)	Höhe(h)
SPZ	10mm	8mm
SPA	13mm	10mm
SPB	16mm	13mm
SPC	22mm	18mm



MULTI-SPEED

Variatorriemen

	Breite(b)	Höhe(h)
W16	17mm	6mm
W20	21mm	7mm
W25	26mm	8mm
W31.5	33mm	10mm
W40	42mm	13mm
W50	52mm	16mm
W63	65mm	20mm



Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: www.gates.com

Inhaltsverzeichnis



POWERBAND® QUAD-POWER® II

Flankenoffener, formverzahnter
Verbundkeilriemen

	Breite*(b)	Höhe*(h)
3VX	10mm	8mm
5VX	16mm	13mm
XPZ	10mm	8mm
XPA	13mm	10mm
XPB	16mm	13mm

* Abmessung je Einzelriemen

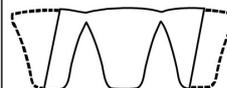


POWERBAND® SUPER HC®

Ummantelter Verbundschmalkeil-
riemen

	Breite*(b)	Höhe*(h)
9J	10mm	8mm
15J	16mm	13mm
SPB	16mm	13mm
SPC	22mm	18mm
5V	16mm	13mm
8V	26mm	23mm

* Abmessung je Einzelriemen



POWERBAND® HI-POWER®

Ummantelter Verbundkeilriemen
mit klassischem Profil

	Breite*(b)	Höhe*(h)
B	17mm	11mm
C	22mm	14mm
D	32mm	19mm

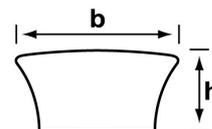
* Abmessung je Einzelriemen



POWERATED®

Keilriemen für spezielle Antriebe

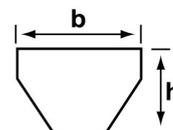
Profil	Code	Breite*(b)	Höhe*(h)
3L	67	3/8"-10mm	7/32"-5,5mm
4I	68	1/2"-13mm	5/16"-8mm
5L	69	21/32"-17mm	3/8"-10mm



POLYFLEX® / POLYFLEX® JB™

Keilriemen aus Polyurethan
POLYFLEX®

	Breite(b)	Höhe(h)
3M	3mm	2.28mm
5M	5mm	3.30mm
7M	7mm	5.33mm
11M	11mm	6.85mm

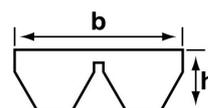


POLYFLEX® / POLYFLEX® JB™

Keilriemen aus Polyurethan mit
Mehrfachprofil POLYFLEX® JB™

	Breite*(b)	Höhe*(h)
5M-JB	5mm	3.30mm
7M-JB	7mm	5.33mm
11M-JB	11mm	7.06mm

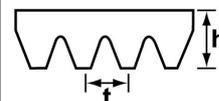
* Abmessung je Einzelriemen



MICRO-V®

Keilrippenriemen

	Teilung(t)	Höhe(h)
PJ	2.34mm	3.5mm
PL	4.70mm	9.5mm
PM	9.40mm	16.5mm



MESSGERÄTE

Spannungsprüfer und Längenmeßgeräte

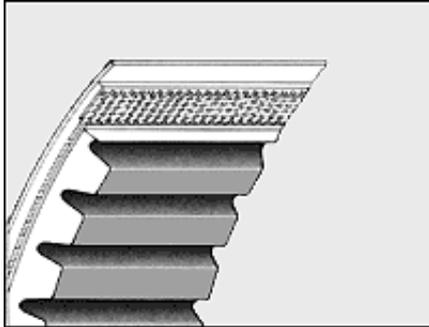
auf Anfrage

Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: www.gates.com

Inhaltsverzeichnis

**CONTI-V® VARISPEED POWER
(CONTI VARIDUR®-Z)
Breitkeilriemen flankenoffen**



für stufenlose Drehzahlver-
stellung,
z.B. Verstellscheibengetriebe

Hochleistungsausführung
für schwierige Fälle mit deh-
nungsarmen Aramid-Zug-
strängen

Standardprogramm

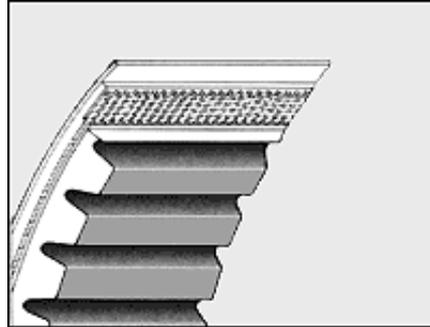
Breite 13 bis 83 mm
Höhe 6 bis 23 mm
Längen auf Anfrage

Flankenwinkel 26-36°

bedingt ölbeständig
leitfähig nach ISO 1813

Die „W“-Abmessungen
entsprechen ISO 1604
und DIN 7719

**CONTI-V® VARISPEED ADVANCE
(CONTI VARIFLEX®-Z)
Breitkeilriemen flankenoffen**



für stufenlose Drehzahlver-
stellung,
z.B. Verstellscheibengetriebe

Die wirtschaftliche Variante
für geringer belastete An-
wendungen, auch für
Keil-Flach-Antriebe

Standardprogramm

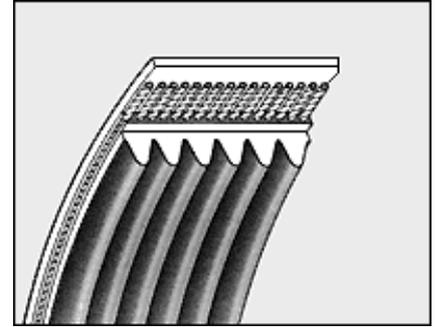
Breite 13 bis 83 mm
Höhe 6 bis 23 mm
Längen auf Anfrage

Flankenwinkel 26-36°

bedingt ölbeständig
leitfähig nach ISO 1813

Die „W“-Abmessungen
entsprechen ISO 1604
und DIN 7719

**CONTI-V MULTIRIB®
Keilrippenriemen**



für besonders hohe Riemen-
geschwindigkeiten (bis 60m/s)
und extreme Übersetzungen
(bis 1:40)

Standardprogramm
(Profil Längenbereich L_b)

PJ	356 bis 2489 mm
PK	635 bis 2550 mm
PL	991 bis 7055 mm
PM	2134 bis 16764 mm

für Kraftfahrzeuge:

PK - Längen auf Anfrage

Maß- und Preislisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentation MULTIRIB: www.contitech.de

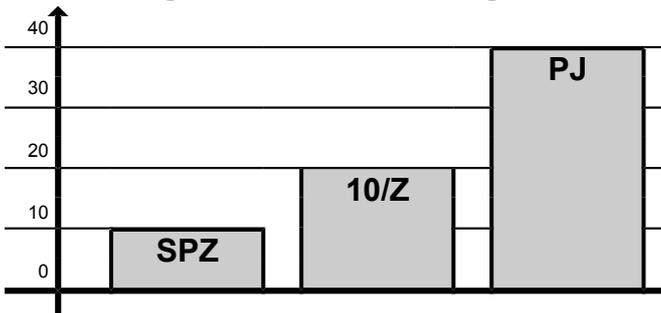
Inhaltsverzeichnis

Kennzahlen VARIFLEX-Z Breitkeilriemen:

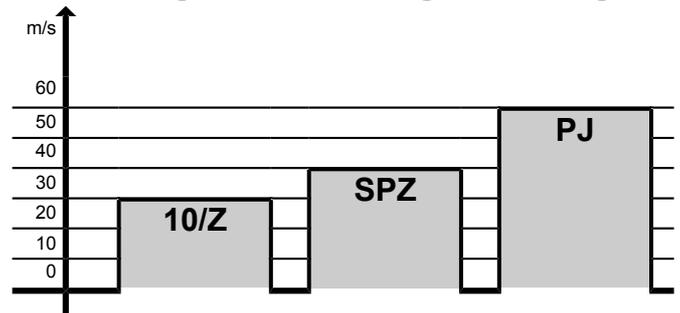
Maß→	Obere Breite	Wirkbreite	Untere Breite	Riemenhöhe	Flankenwinkel	Diff. Außenlänge - Wirklänge	Diff. Wirklänge - Innenlänge
Profil ↓	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(mm)	(mm)
W 16	17	16	14,2	6	26	$L_a = L_w + 10$	$L_w = L_i + 28$
W 20	21	20	17,5	7	28	$L_a = L_w + 11$	$L_w = L_i + 33$
W 25	26	25	22	8	28	$L_a = L_w + 12$	$L_w = L_i + 38$
W 31,5	33	31,5	28	10	28	$L_a = L_w + 16$	$L_w = L_i + 47$
W 40	42	40	35,5	13	28	$L_a = L_w + 20$	$L_w = L_i + 62$
W 50	52	50	43,4	16	30	$L_a = L_w + 25$	$L_w = L_i + 75$
W 63	65	63	54,3	20	30	$L_a = L_w + 32$	$L_w = L_i + 94$
W 80	83	80	68,1	26	32	$L_a = L_w + 41$	$L_w = L_i + 122$
22 / 6	22	21,3	19,2	6	26	$L_a = L_w + 10$	$L_w = L_i + 28$
28 / 8	28	27,1	24,3	8	26	$L_a = L_w + 12$	$L_w = L_i + 38$
37 / 10	37	25,7	32	10	28	$L_a = L_w + 16$	$L_w = L_i + 47$
47 / 13	47	45,4	40,5	13	28	$L_a = L_w + 20$	$L_w = L_i + 62$
55 / 16	55	53	47	16	28	$L_a = L_w + 25$	$L_w = L_i + 75$

Kennzahlen MULTIRIB-Keilrippenriemen:

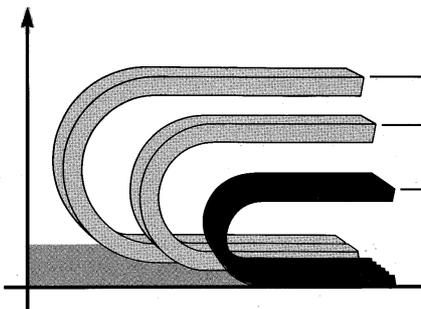
bis 300% größeres Übersetzungsverhältnis



bis 100% größere Riemengeschwindigkeit



bis 215% kleinere Scheiben-Durchmesser:



Schmalkeilriemen Profil SPZ

Klassische Keilriemen Profil 10/Z

CONTI-V MULTIRIB® Profil PJ

Maß→	Rippenabstand	Riemenhöhe	Bezugslinien - Differenz	Diff. Wirklänge - Bezugslänge	Mindest-Scheiben- Ø
Profil ↓	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(d _w mm)
PH	1,60	3	0,8	$L_w = L_b + 5$	13
PJ	2,34	4	1,25	$L_w = L_b + 8$	20
PK	3,56	6	1,6	$L_w = L_b + 10$	45
PL	4,70	10	3,5	$L_w = L_b + 22$	75
PM	9,40	17	5	$L_w = L_b + 31$	180

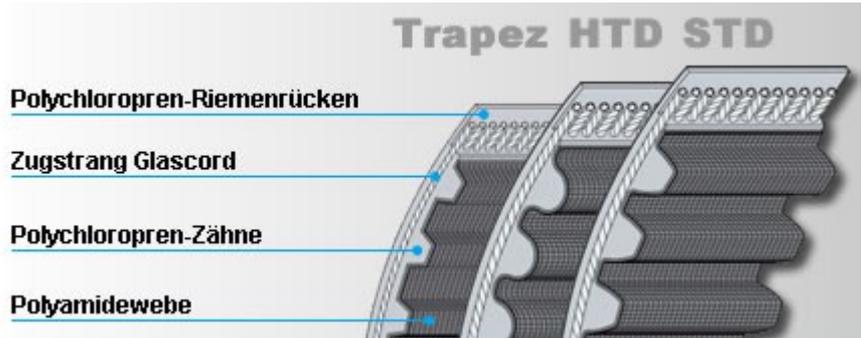
Inhaltsverzeichnis

CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen

Trapez-Profil (zöllig)

HTD-Profil (metrisch)

STD-Profil (metrisch)



Trapez-Zahnriemen

Standardprogramm DIN ISO 5296

Profil Zahnteilung	Standard-Breiten	Längen- bereich L _w
MXL 0,080" 2,032mm	3,05 mm	111,76 bis 1026,16 mm
	4,83 mm	
	6,35 mm	
XL 1/5" 5,08 mm	6,35 mm	152,40 bis 1600,20 mm
	7,94 mm	
	9,40 mm	
L 3/8" 9,525mm	12,70 mm	314,96 bis 1524,00 mm
	19,05 mm	
	25,40 mm	
H 1/2" 12,7 mm	19,05 mm	609,60 bis 4318,00 mm
	25,40 mm	
	38,10 mm	
	50,80 mm	
	76,20 mm	
XH 7/8" 22,225mm	50,80 mm	1287,78 bis 4450,00 mm
	76,20 mm	
	101,60 mm 127,00 mm	
XXH 1 1/4" 31,75 mm	50,80 mm	1778,00 bis 4572,00 mm
	76,20 mm	
	101,60 mm 127,00 mm	

HTD-Zahnriemen

Standardprogramm

Profil Zahnteilung	Standard-Breiten	Längen- bereich L _w
HTD 3M 3 mm	6 mm	111 bis 1569 mm
	9 mm	
	15 mm	
HTD 5M 5 mm	9 mm	265 bis 2000 mm
	15 mm	
	25 mm	
HTD 8M 8 mm	20 mm	304 bis 4400 mm
	30 mm	
	50 mm	
	85 mm	
HTD 14M 14 mm	40 mm	966 bis 4578 mm
	55 mm	
	85 mm	
	115 mm	
	170 mm	
STD S8M 8 mm	20 mm	440 bis 2848 mm
	30 mm	
	50 mm	
	85 mm	

Sonderausführungen (auf Anfrage):

Conti Synchronforce® CXP

für hohe Leistungen
bei hohen Geschwindigkeiten

Conti Synchronforce® CXA

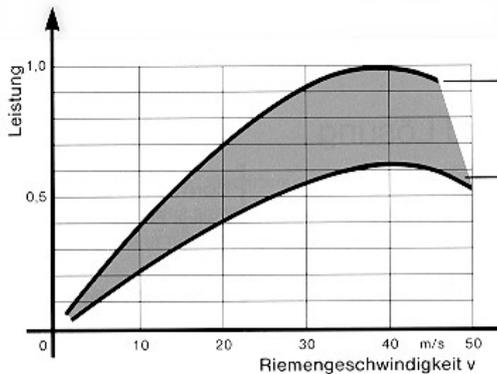
für hohe Drehmomente
bei geringen Geschwindigkeiten

Preis- und Maßlisten als Datei verfügbar!

Technische Dokumentationen: www.contitech.com

Inhaltsverzeichnis

Kennzahlen CONTI SYNCHROBELT® HTD-Riemen: Bis 60% mehr Leistungsübertragung bei gleicher Riemenbreite



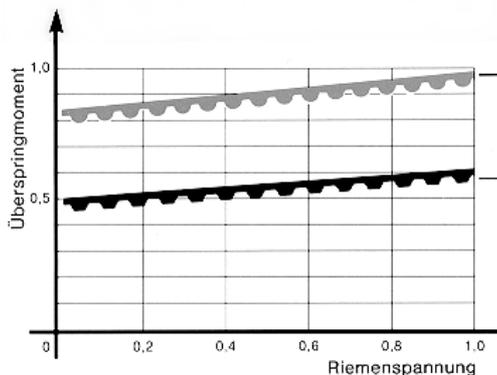
CONTI SYNCHROBELT® HTD Zahnriemen
Teilung 8M

CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen
Trapezzähne, Teilung H

Profil-Abmessungen:

Maß →	Zahnteilung	Riemendicke	Zahnhöhe	Ob. Zahnbreite
Profil ↓	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
3M	3	2,40	1,20	1,8
5M	5	3,60	2,10	2,9
8M	8	5,60	3,40	5,1
14M	14	10,00	6,10	8,9
20M	20	13,20	9,00	12,0

Bis 60 % größeres Überspringmoment bei gleichem Scheibendurchmesser



CONTI SYNCHROBELT® HTD Zahnriemen
Teilung 8M

CONTI SYNCHROBELT® Zahnriemen
Trapezzähne, Teilung H

Kennzahlen CONTI SYNCHROBELT® Trapez-Zahnriemen:

Nennlänge:
Wirklänge in 1/10"

Wirklänge L_w (mm)
Nennlänge x 2,54

Maß →	Zahn- teilung	Zahn- teilung	Riemen- dicke	Zahn- höhe	Ob. Zahn- breite	Flanken- winkel
Profil ↓	(mm)	(")	(mm)	(mm)	(mm)	(°)
MXL	2,032	0,080	1,14	0,51	1,14	40
XL	5,080	0,200	2,30	1,27	2,57	50
L	9,525	0,375	3,60	1,91	4,65	40
H	12,700	0,500	4,30	2,29	6,12	40
XH	22,225	0,875	11,20	6,35	12,57	40
XXH	31,750	1,250	15,70	9,53	19,05	40

Inhaltsverzeichnis



POWERGRIP® GT3

Synchronriemen für kompakte Antriebe und hohe Drehzahlen

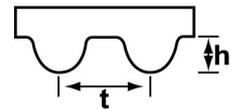
	Teilung(t)	T
2MGT	2mm	0.71mm
3MGT	3mm	1.12mm
5MGT	5mm	1.92mm
8MGT	8mm	3.40mm
14MGT	14mm	6.00mm



POWERGRIP® GT2

Synchronriemen für erheblich größere Leistungsfähigkeit

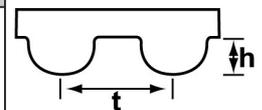
	Teilung(t)	Höhe(h)
8MGT	8mm	3.40mm
14MGT	14mm	6.00mm



POWERGRIP® HTD®

Synchronriemen mit HTD-Profil

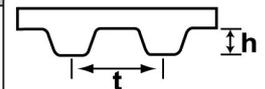
	Teilung(t)	Höhe(h)
3M	3mm	1.17mm
5M	5mm	2.06mm
8M	8mm	3.40mm
14M	14mm	6.10mm
20M	20mm	8.40mm



POWERGRIP®

Synchronriemen mit trapezförmigem Profil

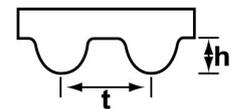
	Teilung(t)	Höhe(h)
MXL	0.08"-2.032mm	0.51mm
XL	1/5"-5.08mm	1.27mm
L	3/8"-9.525mm	1.91mm
H	1/2"-12.7mm	2.29mm
XH	7/8"-22.225mm	6.36mm
XXH	1.1/4"31.75mm	9.53mm



LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen
POWERGRIP® GT

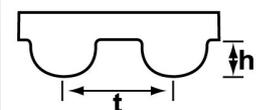
	Teilung(t)	Höhe(h)
3MR	3mm	1.12mm
5MR	5mm	1.92mm
8MR	8mm	3.34mm



LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen
POWERGRIP® HTD®

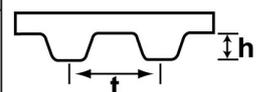
	Teilung(t)	Höhe(h)
3M	3mm	1.17mm
5M	5mm	2.06mm
8M	8mm	3.40mm
14M	14mm	6.10mm



LONG LENGTH

Endliche Synchronriemen
POWERGRIP®

	Teilung(t)	Höhe(h)
XL	1/5"-5.08mm	1.27mm
L	3/8"-9.525mm	1.91mm
H	1/2"-12.7mm	2.29mm



Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: www.gates.com

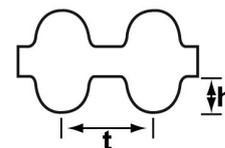
Inhaltsverzeichnis



TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-
zahnt
POWERGRIP® GT2

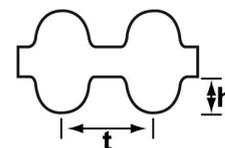
	Teilung(t)	Höhe(h)
8MGT	8mm	3.400mm
14MGT	14mm	5.820mm



TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-
zahnt
POWERGRIP® HTD®

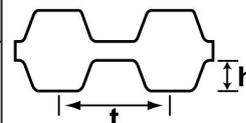
	Teilung(t)	Höhe(h)
5M	5mm	2.100mm



TWIN POWER®

Synchronriemen doppelver-
zahnt
POWERGRIP®

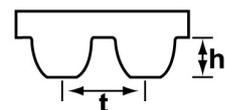
	Teilung(t)	Höhe(h)
XL	1/5"-5.08mm	1.27mm
L	3/8"-9.525mm	1.905mm
H	1/2"-12.7mm	2.286mm



POLY CHAIN® GT2

Synchronriemen aus Polyu-
rethan für Hochleistungs-Über-
tragungssysteme

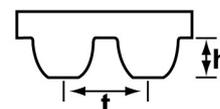
	Teilung(t)	Höhe(h)
8MGT	8mm	3.40mm
14MGT	14mm	6.00mm



POLY CHAIN® GT2

Endliche Synchronriemen aus
Polyurethan

	Teilung(t)	Höhe(h)
8MGT	8mm	3.40mm
14MGT	14mm	6.00mm

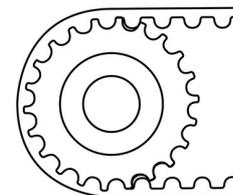


POLY CHAIN® GT SPROCKETS

Zahnscheiben für Poly-Chain Synchronriemen

Teilung:

8M
14M



MESSGERÄTE

Spannungsprüfer und Längenmeßgeräte

auf Anfrage

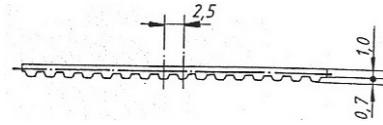
Maß- und Preislisten als Datei verfügbar

Technische Dokumentation: www.gates.com

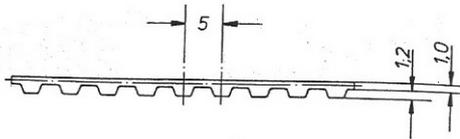
Inhaltsverzeichnis

Profilliste Synchronriemen

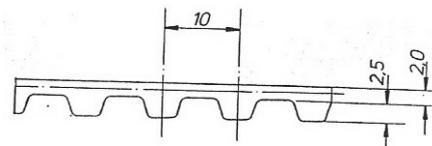
T2,5



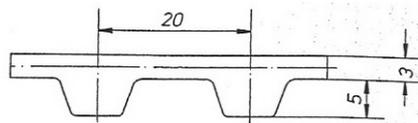
T5



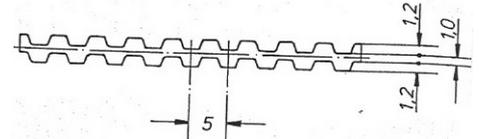
T10



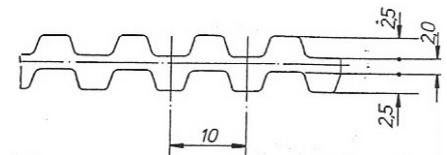
T20



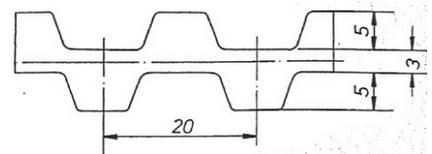
T5-DL



T10-DL

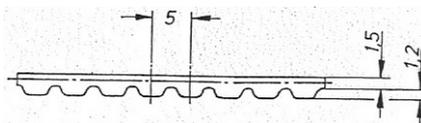


T20-DL

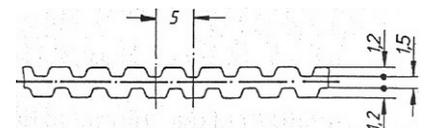


Maße annähernd 1:1

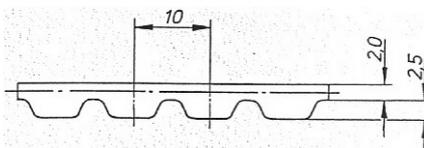
AT5



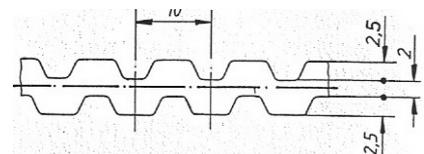
AT5-DL



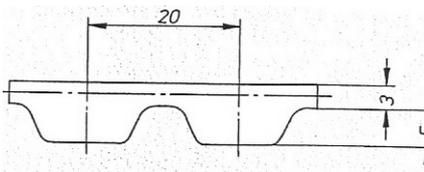
AT10



AT10-DL



AT20

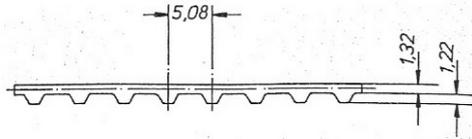


Maße annähernd 1:1

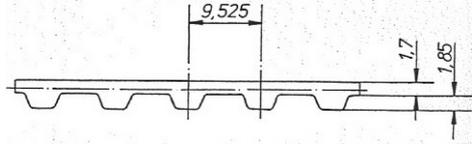
Inhaltsverzeichnis

Profilliste Synchronriemen

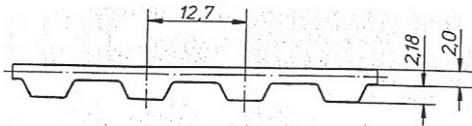
XL



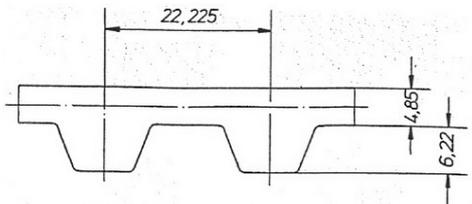
L



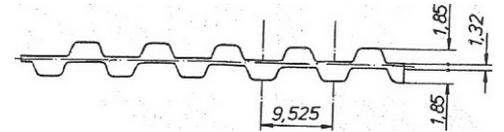
H



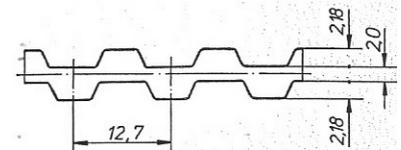
XH



L-DL



H-DL

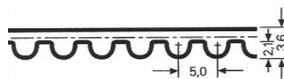


Maße annähernd 1:1

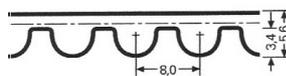
**HTD
3M**



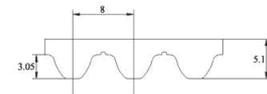
**HTD
5M
(RPP)**



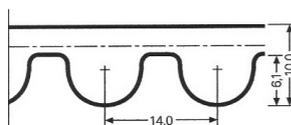
**HTD
8M
(RPP)**



**STD
S8M**

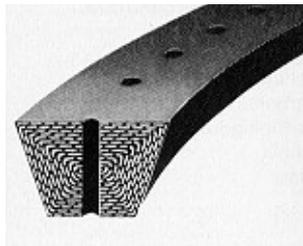


**HTD
14M
(RPP)**



Maße annähernd 1:1

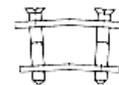
Inhaltsverzeichnis



Endliche Keilriemen,

Nothelfer bei Stillstand, bei fehlendem Spannweg,

- nicht für kleine Scheiben,
- nicht für hohe Übersetzungen,
- nicht für hohe Riemengeschwindigkeiten



- Platten- und Gelenkverbinder dazu:

Flachriemen CROMA

werden in unserer Werkstatt kurzfristig endlos geschweißt:

vorrätige Qualitäten und Breiten:

Typ 12 (20 bis 80 mm breit),

Gesamtstärke 2,7mm, mindest-Trommel-Ø 50 mm

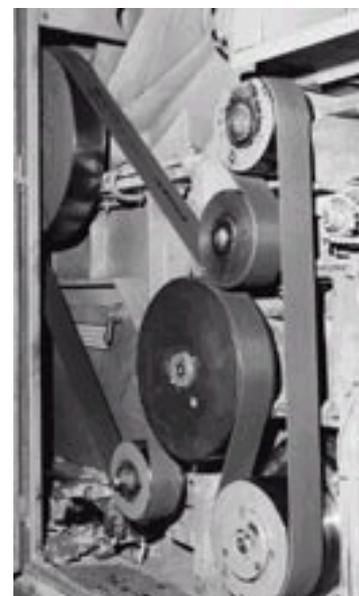
Typ 15 (100 mm breit),

Gesamtstärke 3,0 mm, mindest-Trommel-Ø 60 mm

Aufbau:

- Laufseite Chromleder 1,4mm (Typ 12) / 2,1mm (Type15)
- Zugschicht Polyamidband 0,4 mm (12) / 0,6 mm (15)
- Deckschicht Kunststoffgewebe grün

auch Typen für geschränkten und beidseitigen Lauf verfügbar



offen oder endlos

aus:

- lohgar gegerbtem Kernleder auch endlos geklebt
auch rund
- Gummi-Gewebe mehrlagig auch endlos
- Kunststoffäden (beschichtet) endlos gewebt

Riemenhaken und Einpreßgeräte s. Rückseite

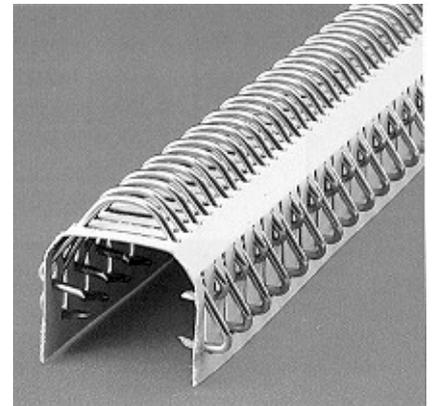
Inhaltsverzeichnis



Riemenverbinder Anker (früher ADLER)

zur Endlosverbindung von Flachriemen im Schraubstockpreßapparat

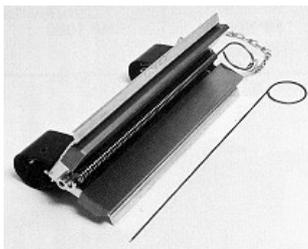
für Riemenstärken von 3 bis 8 mm bei uns vorrätig
geeignet für Rollen- \varnothing bis 50mm



Aufmachung:
Streifen à 308 mm Länge

Verpackung:
12 Streifen im Karton

Verbinderstäbe:
6 Perlonstäbe 300 mm lang in passenden \varnothing liegen bei



Anker Schraubstockpreßapparat

mit mehreren unterschiedlich dicken Steckstiften

vorrätige Breite 150mm

weitere Breiten und Sonderausführungen auf Anfrage

HAI Riemenverbinder

Sollte kein Schraubstock zur Hand sein, empfehlen wir Flachriemen-Verbinder Typ HAI:
einfach anpassen, mit dem Hammer einschlagen, Verbinderstange einsetzen und fertig!
(vorrätig für Riemen von 3 bis 7 mm Stärke)



Keilriemenspray CRC 46511 ANTISCHLUPF

300 ml Aerosol

Haftmittel zur Vermeidung von Schlupf und Rutschen bei Antriebs- und Förderbändern sowie Keilriemen. Es verbessert die Traktion zwischen Riemen und Riemenscheiben in Zugrichtung, behindert aber gleichzeitig den radialen Abschälvorgang des Riemens von der Scheibe nicht. Verhindert und beseitigt Rutschen und Quietschen von neuen oder ausgelagerten Riemen in der Fertigung und Montage. Verträglich mit allen gängigen Riemenmaterialien wie Gummi, Leder, usw.

Keilriemenscheiben



Profile SPZ/Z, SPA/A, SPB/B, SPC/C - von 56 mm bis 1250 mm \varnothing - mit 1 bis 10 Rillen

ebenso mit Taper-Spannbuchsen-System erhältlich:

Zahnriemenscheiben für Teilung XL, L, H, XH, 5M, 8M, 14M

Flachriemenscheiben von 63 mm \varnothing / 32 mm Breite - 630 mm \varnothing / 160 mm Breite

Regelscheiben für Variatorriemen (Breitkeilriemen)

darüber hinaus:

**Standard-Keil- und -Flachriemenscheiben, -Zahnscheiben, -Regelscheiben, Kettenräder
und Zubehör**

wie Spannschienen, Einschweiß-, Anschraubnaben, Zwischenhülsen für Taper-Spannbuchsen

Maß- und Preislisten bitte anfordern!

Inhaltsverzeichnis

Taper-Spannbuchsen (Ausführungen: ✕ mit Din-Nut - ○ mit Flachnut)

Typ → Ø(mm)	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	5050
11	✕	✕	✕												
12	✕	✕	✕			✕									
14	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕								
15	✕	✕	✕			✕		✕							
16	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕							
18	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕							
19	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕						
20	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕						
22	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕						
24	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕						
25	○	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕					
28		○	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕					
30			✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕					
32			○	○	✕	✕	✕	✕	✕	✕					
35					○	✕	✕	✕	✕	✕	✕				
38						✕	✕	✕	✕	✕	✕				
40						✕	✕	✕	✕	✕	✕				
42						○	○	✕	✕	✕	✕				
45								✕	✕	✕	✕				
48								✕	✕	✕	✕	✕			
50								✕	✕	✕	✕	✕	✕		
55									✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
60									✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
65									○	✕	✕	✕	✕	✕	✕
70										✕	✕	✕	✕	✕	✕
75										✕	✕	✕	✕	✕	✕
80												✕	✕	✕	✕
85												✕	✕	✕	✕
90												✕	✕	✕	✕
95													✕	✕	✕
100													✕	✕	✕
110														✕	✕
120															✕
125															✕

EINBAU:

1. Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taper-Spannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taper-Spannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen (halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Gr. 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3535-5050) leicht einölen und einschrauben, Schrauben noch nicht festziehen.
3. Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper-Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
4. Bei Verwendung einer Paßfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Paßfeder und der Bohrungsnut muß ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit (1/2 bis 1 Stunde) Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und gegebenenfalls korrigieren.
7. Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

AUSBAU:

1. Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße eine oder zwei Schrauben ganz herausschrauben, einölen und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
2. Die Schraube bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen läßt.
3. Scheibe mit Buchse von der Welle abnehmen.

SUREflex®



Die superelastische SUREflex®-Kupplung ist hochdrehelastisch und hat einen symmetrischen Aufbau. Ihr Elastikelement wird mit einem maximalen Verdrehwinkel von 15° bei Wirkung des Nenn-drehmoments auf Torsion beansprucht. Sie kann somit starke Schwingungen dämpfen.

Ihr Drehmomentbereich 50 bis 8.000 Nm wird von hochwertigen Elastikelementen abgedeckt.

Ihre typische Anwendung ist der Betrieb von Kompressoren u.ä..

Bestandteile:

- **zwei gleiche Kupplungsscheiben** mit innen- und außenverzahnter Aussparung
- **ein Elastikelement** mit beidseitiger Innen- und Außenverzahnung, das beide Kupplungshälften (-scheiben) verbindet.

2 Arten Kupplungsscheiben

Typ J: Leichtmetall fertiggebohrt (Zamak-Druckguß)

Typ S: Grauguß vorgebohrt (GG20 DIN 1691)

13 Baugrößen:

3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16

Nennen Sie uns Drehzahl und Leistung. Wir errechnen Ihnen gern die richtige Kupplungsgröße

Inhaltsverzeichnis

2 Arten Elastikelemente

Typ J einteilig
Typ S zweiteilig (ermöglicht Auswechseln ohne Ausbau der Maschine)

Materialien der Elastikelemente

E = EPDM einfache Vielzahlqualität - lagervorrätige Ausführung (schwarz)
N = Neoprene öl- und kohlenwasserstoffbeständige Qualität (schwarz, grüner Punkt)
H = Hytrel vierfache Drehmomentübertragung, allerdings bei ca. halbiertes Drehelastizität (gelb oder orange)

Lagerabmessungen Leichtmetall:

Bohrung → ↓ Typ	ungebohrt	11 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	19 mm	20 mm	22 mm	24 mm	25 mm	28 mm
J3	✘	✘	✘	✘	✘							
J4	✘			✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘		
J5	✘						✘	✘	✘	✘	✘	✘

Lagerabmessungen Grauguß: Größen S5 - S8

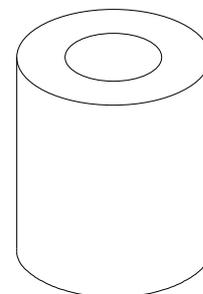
Lagerabmessungen Elastikelement:

Größe → ↓ Typ	3	4	5	6	7	8
JE	✘	✘	✘	✘	✘	✘
SE			✘	✘	✘	✘

Darüber hinaus führen wir

Kupplungs-Puffer, Kupplungs-Hülsen und Kupplungs-Scheiben
in vielen gängigen Fabrikaten, Materialien und Größen, wie

Hardyscheiben, Eupexpuffer rechteckig, Hadeflexpuffer langoval und Kupplungshülsen System Langhammer.



Inhaltsverzeichnis

Contiflex® - Steilfördergurte

ermöglichen die Mitnahme der Fördergutes bei größeren Steigungen. Die Randleisten und die profilfreie Randzonen erlauben ein Einschürren an der Aufgabestelle. Der dehnungsarme Festigkeitsträger erlaubt kurze Spannwege. Contiflex® - Steilfördergurte sind gut muldbar und behalten über eine lange Lebensdauer ihre hervorragenden Geradlaufeigenschaften- Auch bei kleinen Trommeldurchmessern arbeiten sie mit hoher Betriebssicherheit.

Aufbau:

Zugträger:	EP-Gewebeeinlagen
Breiten:	von 400 bis 2600 mm
Schnittkanten:	versiegelt
Profilhöhe:	55 mm
Profillänge:	80 mm
Profilbreite:	8 mm



Profilreihenabstand: 190 mm
Profilfreie Randzone 55 mm,
Abweichungen möglich, auf
Wunsch auch ohne Randleisten

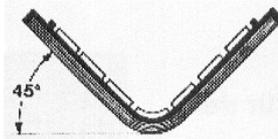
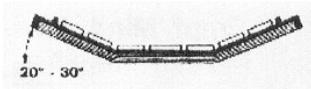
Standardausführungen:

Decke 3:1,5 - Breiten 500 mm (zweilagig), 650 mm (zwei- und dreilagig), 800 mm (dreilagig)

Anwendungsmöglichkeiten:

für dreiteiligen Muldenrollensatz, geeignet für feinkörnige Güter oder Güter gemischter Korngrößen von 0 - 50 mm und Sacktransporten

für zweiteiligen V-Muldenrollensatz (bis 45°), geeignet für rolliges, grobstückiges Gut und Güter gemischter Korngrößen von 0 - 150 mm



Theoretische Förderleistung

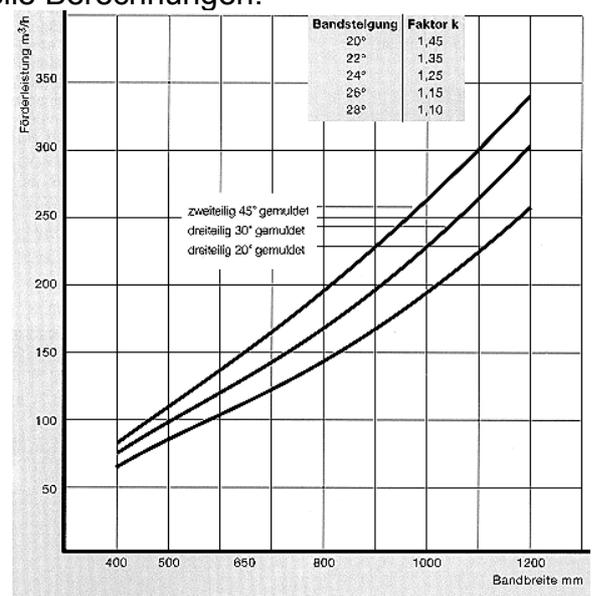
Das Diagramm zeigt sie für Steilfördergurte mit Schrägnocken und Randleisten bei $v = 1$ m/s, einem Schüttwinkel von 15° und einer Bandsteigung von 30° . Bei Steigungen $< 30^\circ$ ist die ermittelte Förderleistung mit dem Faktor k zu multiplizieren. Im Falle eines Steigungswinkels von über 30° erstellen wir für Sie zusammen mit ContiTech individuelle Berechnungen.

Erreichbare Steigungswinkel

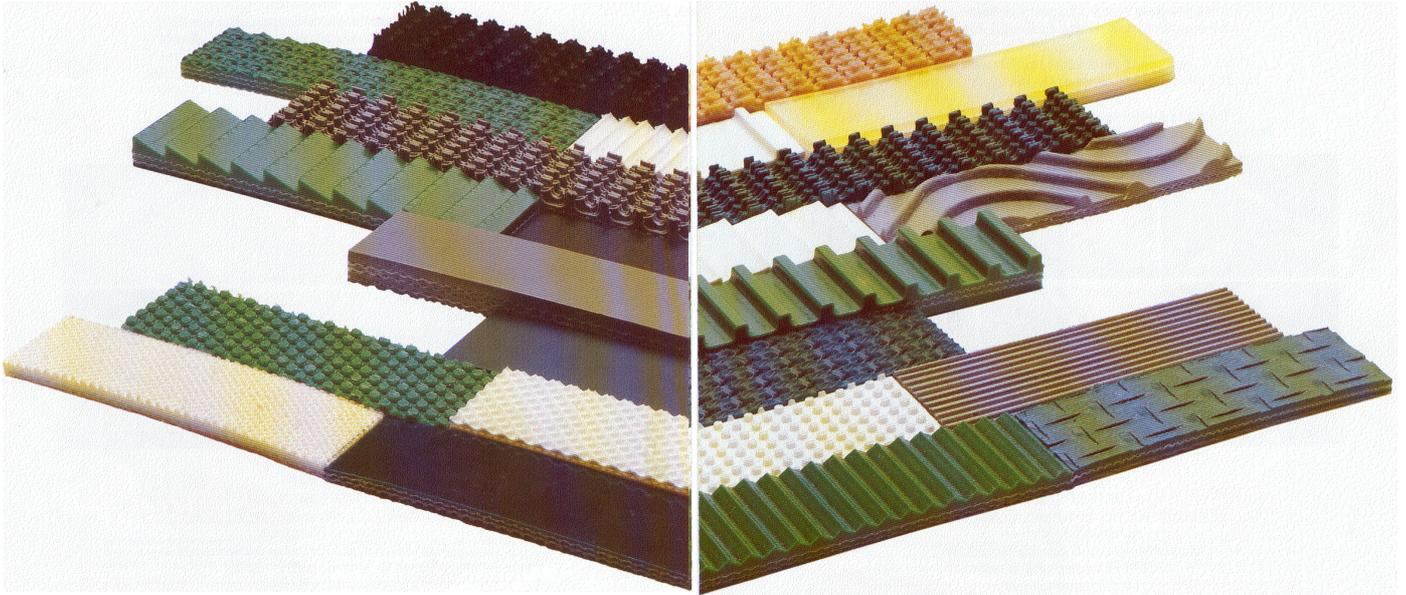
Erdfeuchter Sand	bis 45°
Sand mit groben Kiesen	bis 35°
Säcke	bis 40°
Trockene Schüttgüter, z.B. Kohle	bis 30°

Richtwerte für Schüttwinkel

Zement	5°
Getreide	10°
Rüben	15°
Abraum, Asche, Schlacke	15°
Kalkstein, Kies, Sand trocken	15°
Braunkohle	$15-20^\circ$
Koks	18°
Steinkohle	$18-20^\circ$
Sand feucht, Schotter	20°

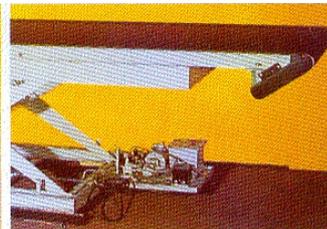
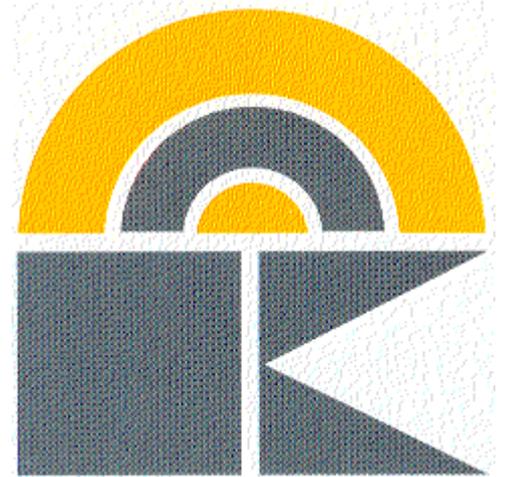


Inhaltsverzeichnis



Produktions- und Lieferprogramm von A bis Z:

- Abstreifer aus Polyurethan und Gummi
- Bänder für Breitband-Kontaktschleifmaschinen
- Bänder für elektrostatische Streumaschinen
- Bänder für Marmorschleifmaschinen
- Bandumschlingerriemen
- Elevatorgurte, -becher und -schrauben
- Endlos gewebte Transportbänder mit Beschichtungen aus PVC, Silikon, PU, Chromleder usw.
- Endlos gewalkte Wollfilzbänder
- Endlos gewebte Wollfilzbänder
- Endlos gewebte Flachriemen
- Gazebänder
- Gelochte Keilriemen in Meterware und Verbinder
- Gummielastische Rundriemen
- Gummi-Gewebe-Treibriemen
- Gurte für Doppelgurtförderer (Bosch)
- Haspelgurte
- Hebebänder
- IKLUFILZ-Bänder
- Kleber für alle Anwendungen, einschl. Silikon
- Kunststoff-Keilriemen
- Kurvenanlagen und Zubehör, Ersatzteile
- Ledertreibriemen und -bänder
- Messerkantenbänder
- Montage-Service



Inhaltsverzeichnis



Poly-V-Riemen mit verschiedenen Beschichtungen

Profilierte Transportbänder

Prozeßbänder

PTFE-Glasgewebebänder und -Folien

PU-Greiferleisten

PU-Keilriemen, auch mit Beschichtung

PVC-Pasten und Kantenimprägnierungen

PVC-Treibriemen

Riemenverbinder und Einpreßapparate

Rundriemen aus Polyurethan, auch endlos gewebt

Spargelbänder

Spezialbeschichtungen aus IKLUPAN, IKLUPEX, IKLUSIV, Linatex, Moosgummi, Schwammgummi und PU-Schaum

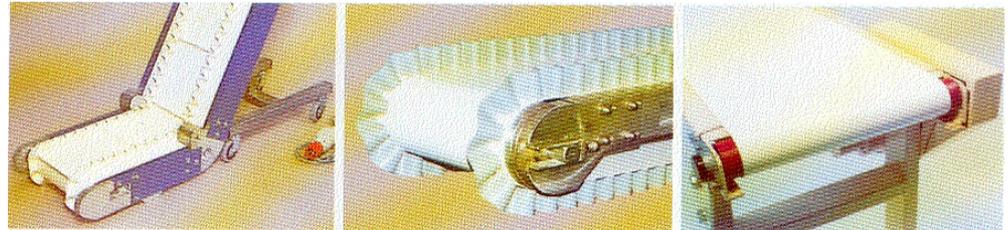
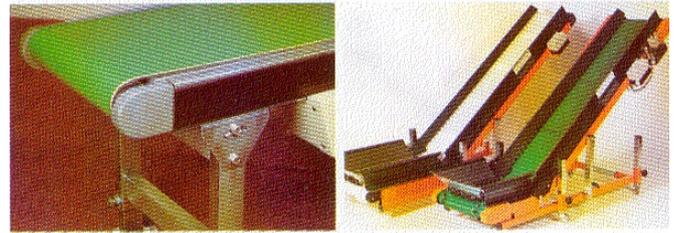
Spiralgliederbänder

Stanzbänder

Stollen- und Wellenkantenbänder aus Kunststoff und Gummi

Transportbänder aus
Kunststoff und Gummi

Transportbänder mit Decken aus PVC, PU, Silikon, Gummi usw.



Treibriemen aus Polyamid mit Chromleder-Beschichtung

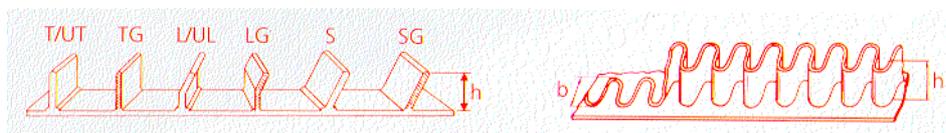
Vulkanisier- und Schweißgeräte für Bänder und Riemen sowie alle notwendigen Arbeitsgeräte, Zubehör und Ersatzteile

Webbaumbeläge und Friktionsbeläge

Weintraubenbänder

Wiege- und Dosierbänder

Zahnriemen mit und ohne Rückenbeschichtung



PVC- und PU-Stollen, auch öl- und fettbeständig, in den Farben grün, weiß, farblos / transparent, petrol und schwarz, in Höhen von 10 - 120 mm.

PVC und PU -Wellenkanten mit und ohne Fuß, auch öl- und fettbeständig in den Farben grün, weiß und petrol, in Höhen von 20 - 120 mm.

T = PVC, 90°

UT PU, 90°

TG = Textil, gewebeverstärkt

L = PVC, abgeknickt, geneigt

UL = PU, abgeknickt, geneigt

LG = Textil, gewebeverstärkt

S = PVC, 60° geneigt

SG = Textil, gewebeverstärkt, 60° geneigt

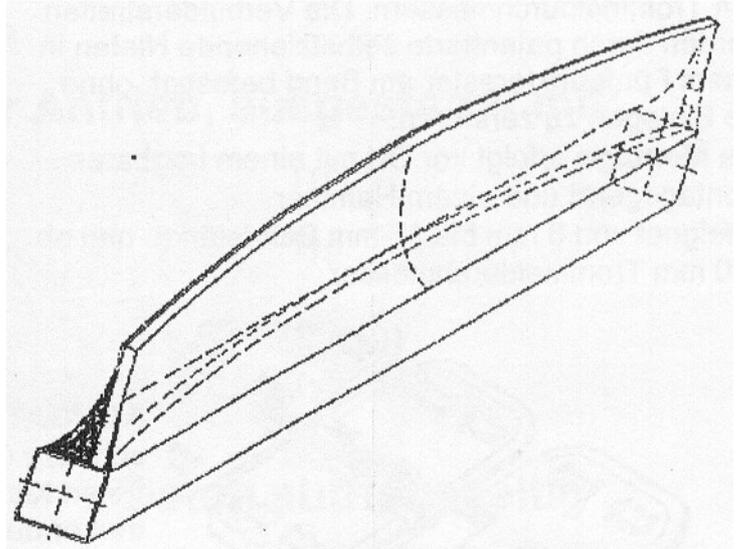
t&i Förderband-Abstreif-Systeme

Die Förderband-Feinstreinigung mit

- Bandschonung
- maximaler Schleißarmut
- minimaler Wartung
- hoher Lebensdauer

paßt in jedes Gurtbandförderkonzept mit glatten Decken.

Für Stollengurte stehen Klopfer und Bürstenreiniger zur Wahl.



Gummi-Abstreiferleisten

stehen in Standard- oder Sandwich-Ausführung (Kombinationsabstreifer) und in mehreren Qualitäten zur Verfügung. Beachten Sie bitte auch unseren Katalog 7, Blatt 7420.

Transportband-Verbindung kalt mit



CONTI SECUR® (+Verstärkerlösung)

ist ein universeller Zweikomponenten-Kontaktklebstoff für

- Gummi-Gummi- und Gummi-Metall-Kaltverklebungen,
 - Kaltverbindung von Fördergurten mit Textileinlage und
 - Kaltreparatur von Fördergurten,
- auch für Kaltverklebung von hellen Gummi-Werkstoffen zu haben

Verbrauch ca. 0,5 ltr./qm Verklebungsfläche

Gefahrhinweis: leicht entzündlich - nicht rauchen!

CONTI PLUS® Haftvermittler

Zur Verbesserung der Gummi-Metall-Haftung und einer größeren Verarbeitungssicherheit bei gleichzeitigem Korrosionsschutz

CONREPA® Reparaturpaste

Für die schnell durchzuführende Deckplattenreparatur bietet sich diese Einkomponenten-Reparaturpaste an



Verbindung auch heiß durch Vulkanisieren oder Schweißen!

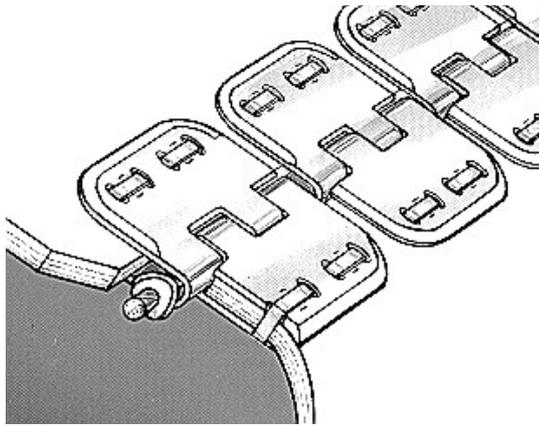
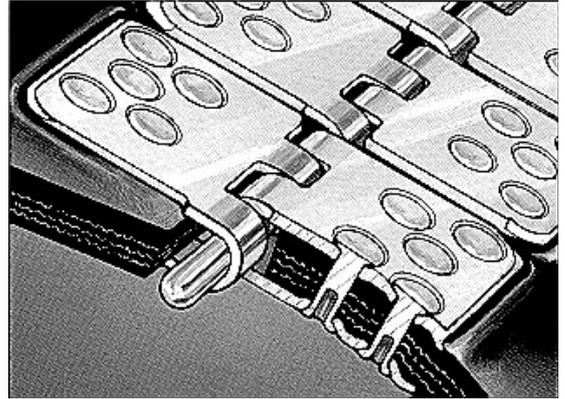
Inhaltsverzeichnis

Transportband-Verbinder

FLEXCO®-Rivet-Hinged-Verbinder eignen sich besonders für Fördergurte, auch Untertage, mit kleinen Trommeldurchmessern. Die Verbinderstreifen werden durch patentierte selbstziehende Nieten in einem Fünfpunkteraster am Band befestigt, ohne die Einlagen zu zerstören.

Die **Montage** erfolgt vor Ort mit einem tragbaren Montagegerät und einem Hammer.

Geeignet von 6 mm bis 17 mm Bandstärke. und ab 200 mm Trommeldurchmesser



ALLIGATOR®-Verbinder für leichte und mittelschwere Gurte. Die vormontierten hochfesten rostfreien Klammern werden mit Hammer und Klammertreiber durch Verbinder und Band getrieben.

Die Verbinderoberfläche ist glatt und flach und eignet sich auch für den Betrieb mit Abweisern.

Die **Montage** erfolgt vor Ort mit einem leichten tragbaren Montagegerät und einem Hammer.

Geeignet für 1,5 mm bis 6,4 mm Bandstärke und Trommeldurchmesser ab 50 mm.

CONREMA® Reparaturbänder

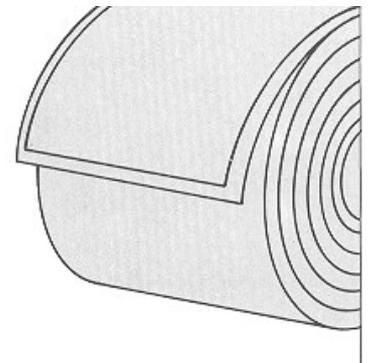
sind zum Schutz der Deck- und Kontaktschicht in Folie verpackt ohne Gewebeeinlagen, 2 mm dick, 10 m lang

Breiten 50 mm, 70 mm, 100 mm, 150 mm, 220 mm, 300 mm mit Gewebeeinlagen, 4 mm dick, 10 m lang

Breiten 100 mm, 150 mm, 220 mm, 300 mm

CONREMA® Reparaturgewebe EP 200 mit beidseitiger Kontaktschicht

1200 mm breit

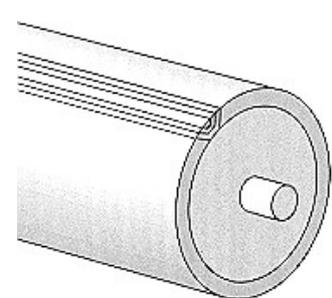
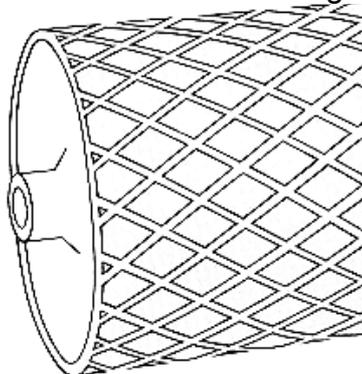
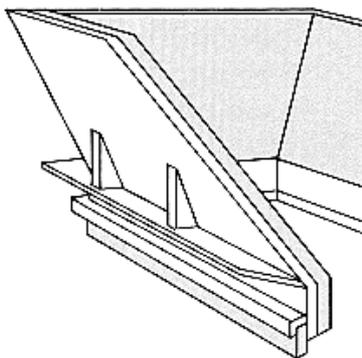


CORREX® Schleißchutz mit glatter oder profilierter Oberfläche und Kontaktschicht

für Schurren, Schütten, Trichter

oder als Trommelbelag

auch für Walzenreparatur



stumpf, schräg oder V-förmig

Inhaltsverzeichnis

Antriebs-Neukonstruktion

Überprüfung bestehender Antrieb, ausgestattet mit:

<input type="checkbox"/> Keilriemen	Maß, Anzahl:		Typ:	
<input type="checkbox"/> Rippenriemen	Abmessung:		Typ:	
<input type="checkbox"/> Zahnriemen	Abmessung:		Typ:	
<input type="checkbox"/> Flachriemen	Abmessung:		Typ:	

Daten antriebsseitig

Motor	<input type="checkbox"/> Elektro	
	<input type="checkbox"/> Brennstoff	
Drehzahl		/min
Leistung		kW
Scheiben- Ø	<input type="checkbox"/> maximal:	
	<input type="checkbox"/> vorhanden:	mm
Wellen- Ø	<input type="checkbox"/> maximal:	
	<input type="checkbox"/> vorhanden:	mm
Scheiben- Breite	<input type="checkbox"/> maximal:	
	<input type="checkbox"/> vorhanden:	mm
Achs- abstand		mm
Spann- rolle	<input type="checkbox"/> keine	
	<input type="checkbox"/> Ø	mm

nur bei
neuem
Antrieb

wenn:

Daten abtriebsseitig

Arbeits- maschine	
Drehzahl	/min
Belastung	<input type="checkbox"/> gleichförmig <input type="checkbox"/> stoßartig <input type="checkbox"/> ungleichmäßig
Scheiben- Ø	<input type="checkbox"/> maximal: <input type="checkbox"/> vorhanden: mm
Wellen- Ø	<input type="checkbox"/> maximal: <input type="checkbox"/> vorhanden: mm
Scheiben- Breite	<input type="checkbox"/> maximal: <input type="checkbox"/> vorhanden: mm
Spann- bereich	mm
Spann- rolle Art:	<input type="checkbox"/> Innen <input type="checkbox"/> fest, starr <input type="checkbox"/> Außen <input type="checkbox"/> federnd

Betriebsbedingungen

Umgebungs- temperatur		° Cels.	regelmäßige Betriebsdauer		Stunden/Tag
chem. Einflü- ße			tägl. Ein-/Aus- schaltungen		

z.B.:
Öl oder
Staub

Antriebsberechnung bitte an:

Wir bitten um möglichst vollständige Angaben.

Entsprechend schnell und komplett können wir Sie beraten.

Firma	
Name	
Telefon	
Fax	

Inhaltsverzeichnis

Faustregel

**für die Längen-Berechnung
von Treibriemen**



Platzhalter

e = Achsabstand

D = Ø große Scheibe

d = Ø kleine Scheibe

Berechnung

$$\text{Länge} = 2 \times e + 1,6 \times (D+d)$$

Sonderfall

Über-/Untersetzungsverhältnis > 3

$$\text{Länge} = 2 \times e + 1,57 \times (D+d) + (D-d)^2 : 4 \times e$$

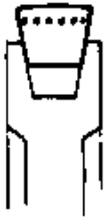
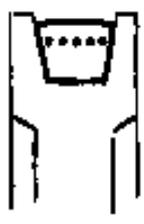
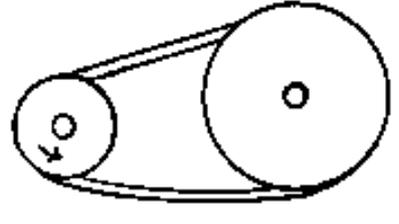
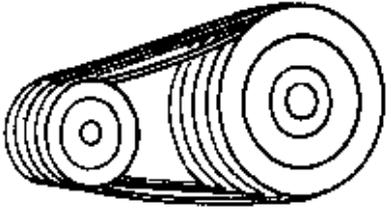
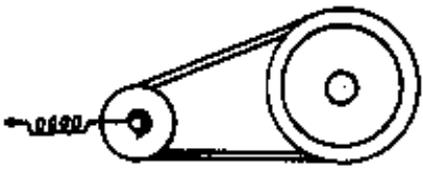
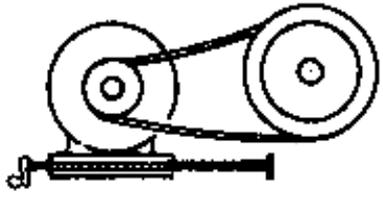
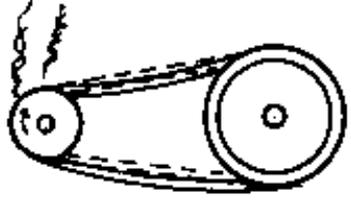
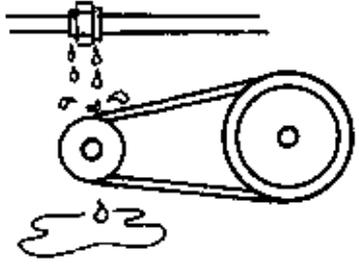
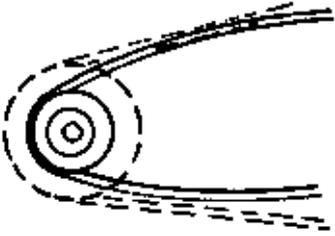
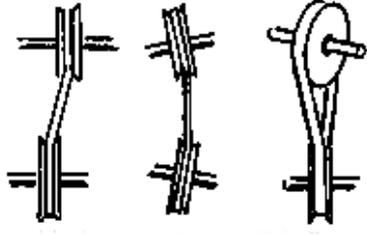
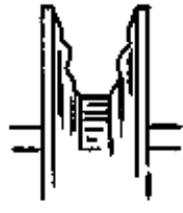
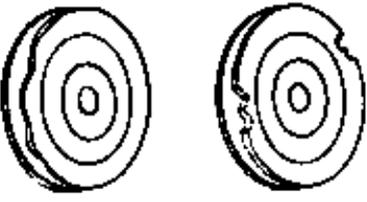
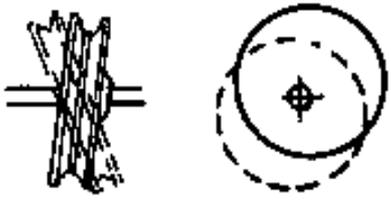
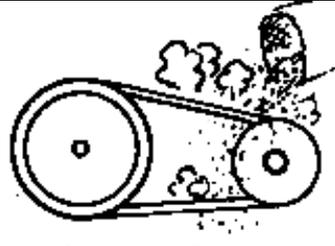
Keilriemen

Je nach dem Maß der Scheiben erhält man: Außenlänge L_a oder Wirklänge L_w

(Umrechnung s. Blatt 3110)

Inhaltsverzeichnis

Betriebsbedingungen, welche die Lebensdauer und die übertragbare Leistung von Keilriemen reduzieren:

 <p>zu starkes Aus- treten aus der Rillen- scheibe</p>	 <p>Berührung mit dem Rillen- grund</p>	 <p>Überlastung</p>
 <p>ungleiche Satzriemen</p>	 <p>Vorspannung zu hoch</p>	 <p>Scheibenrillen nicht einheitlich</p>
 <p>ungenügende Spannung</p>	 <p>Schlupf</p>	 <p>Naßbetrieb</p>
 <p>zu kleine Scheiben</p>	<p>schlecht ausgerichtete Scheiben</p>  <p>versetzt nicht parallel verdreht</p>	 <p>abgenutzte Scheibenrinne</p>
 <p>ausgebrochene Scheiben</p>	 <p>Scheiben taumeln, nicht zentriert</p>	 <p>Staub und Schmutz (Schleifmittel-Wirkung)</p>

Abhilfe siehe umseitig

Inhaltsverzeichnis

Fehler	Ursachen	Beseitigung
Satz-Riemen ungleich	<ul style="list-style-type: none"> • Riemen nicht aus gleicher Herstellung. • Alte und neue Riemen gemischt. • Antrieb schlecht ausgerichtet. • Abgenutzte oder unsachgemäß behandelte Scheiben • Riemen ohne ausreichende Spannung • Satzriemen mit ungleichen Längen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ersetzen durch neuen Satz • Ersetzen durch neuen Satz • Riemen werden von einer Seite zur anderen zunehmend lockerer: Antrieb neu ausrichten. • Riemen wird unterschiedlich in Scheibenrillen laufen: Ersatz durch neue Scheiben. • Drehen Sie den Antrieb, um alle Riemen gleichmäßig lose auf eine Seite zu bekommen. Nachspannen auf richtigen Wert. • Ersetzen durch längengleiche Riemen.
Riemen überdehnt	<ul style="list-style-type: none"> • Achsabstand zu groß • Überlastung • Riemenspannung zu hoch • Unmöglich, ausreichenden Spannweg vorzusehen 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehen Sie erforderlichen Spannweg vor. • Änderung auf größere Scheiben oder mehr Riemen • Entspannen auf richtige Vorspannung. • Sehen Sie zusätzliche Spannmöglichkeiten mit Riemenspannrolle vor, setzen Sie mehr oder flankenoffene Riemen ein.
Riemen-schlupf	<ul style="list-style-type: none"> • Antrieb nicht ausreichend gespannt • Antrieb überlastet • Scheiben abgenutzt (Riemenberührung am Rillengrund) • Übermäßig Öl oder Fett auf dem Antriebsriemen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nachspannen auf richtige Vorspannung • Änderung auf größere Scheiben oder mehr Riemen • Scheiben ersetzen • Schmierstoffe vergrößern den Schlupf durch Reduzierung des Reibwertes. Schutzvorrichtung verbessern. Riemen säubern oder ersetzen.
Riemenriß	<ul style="list-style-type: none"> • Unsachgemäße Riemenmontage. • Unzureichende Spannung • Stoßartige Belastungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Riemen gewaltsam über die Scheibenkante gedreht. Installieren Sie ordnungsgemäß neue Riemen. • Riemen schlagen beim Start oder unter stoßartiger Belastung. Nachspannen. • Antrieb mit zu wenig Riemen ausgelegt oder nicht ausreichend gespannt. Antriebsberechnung prüfen.
Riemen „springt“ in den Rillen	<ul style="list-style-type: none"> • Antrieb schlecht ausgerichtet • Riemen ungenügend gespannt • Riemenspannrolle nicht ordnungsgemäß platziert • Scheiben taumeln (Exzentrizität) • Übermäßiger Schlag und Vibration • Äußere Einflüsse 	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfen und neu richten • Nachspannen auf richtigen Wert • Prüfung durch Werkstechniker • Sehen Sie stabilere Achsen oder Maschinenrahmen vor oder Scheiben mit tieferen Rillen. • Kürzen Sie Achsabstand oder zusätzliche Riemenspannrolle vorsehen. • Verhindern Sie durch Schutzvorrichtung, daß fremde Gegenstände in den Antrieb gelangen.
Riemen-Schwingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Resonanz-Verhältnisse • stoßartige Belastungen • Scheiben nicht ausgewuchtet • Rahmen oder Achsen zu leicht 	<ul style="list-style-type: none"> • Ändern Sie Achsabstand wesentlich oder vergrößern oder verringern Sie Anzahl der Riemen oder fügen Sie Riemenspannrolle hinzu, um resonierende Bedingungen aufzulösen. • Erhöhen Sie die Vorspannung oder vergrößern Sie Schwungrad-Effekt in der angetriebenen Scheibe. • Sehen Sie dynamisch ausgewuchtete Scheiben vor • Umkonstruktion oder Verstärkung mit zusätzlichen Stützen oder Lagern.
Riemen-Risse oder Brüche	<ul style="list-style-type: none"> • Riemen-Schlupf • Übermäßige Wärme • Scheibe oder Spannrolle zu klein • Chemische Einflüsse 	<ul style="list-style-type: none"> • Vergrößern Sie die Vorspannung. • Sehen Sie entsprechende Ventilation vor. Prüfen Sie Schlupf. • Vergrößern Sie Durchmesser. • Sehen Sie entsprechenden Schutz vor.
Riemen nutzt sich schnell ab	<ul style="list-style-type: none"> • Riemen schleift an Schutzvorrichtung oder Rahmen • Scheiben abgenutzt • Überlasteter Antrieb • Schmutz gelangt in den Antrieb 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehen Sie entsprechenden Abstand vor. • Ersetzen oder nachdrehen. • Prüfen Sie Antriebsberechnung und erhöhen Sie Scheibendurchmesser oder Riemenanzahl. • Sehen Sie Verkleidungen oder Schutzvorrichtungen vor.

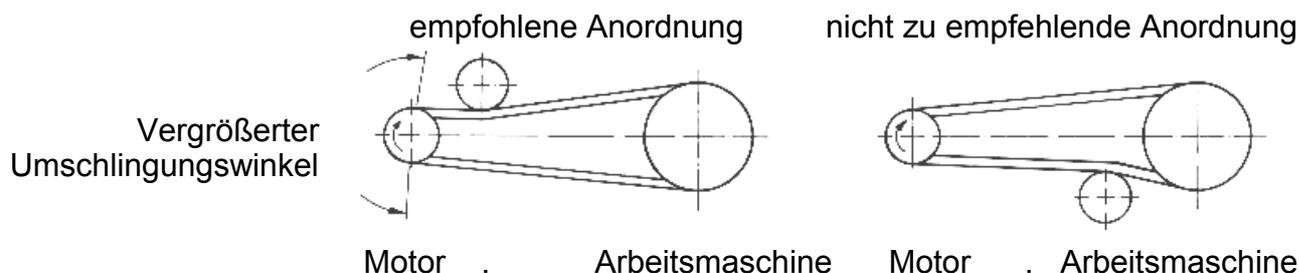
Der Gebrauch von Spannrollen bei Keilriemenantrieben wird nicht empfohlen, und ihr Einsatz sollte nach Möglichkeit durch Konstruktions-Änderung vermieden werden. Jedoch kann aufgrund von besonderen Anforderungen und begrenzten Spannungsmöglichkeiten der Gebrauch von Riemen Spannrollen absolut erforderlich werden. Solche Forderungen können z.B. sein:

1. um Riemen-Montage bei festem Achsabstand zu ermöglichen
2. um Störungen abzustellen (Riemen zieht nicht durch / springt ab ...)
3. um Richtungsänderung vorzunehmen (verschränkte Antriebe)
4. um lange Spannweiten zu reduzieren, wo Riemenschlag ein Problem sein kann
5. um konstante Spannung zu gewährleisten, werden Riemen Spannrollen federbelastet oder gewichtsbelastet vorgesehen
6. um Kupplungseffekt zu bewirken.

Es ist möglich, zufriedenstellende Keilriemenantriebe unter Verwendung von Spannrollen zu konstruieren, wenn folgende Empfehlungen berücksichtigt werden:

Außen-Riemen Spannrolle (s. nachstehende Zeichnung)

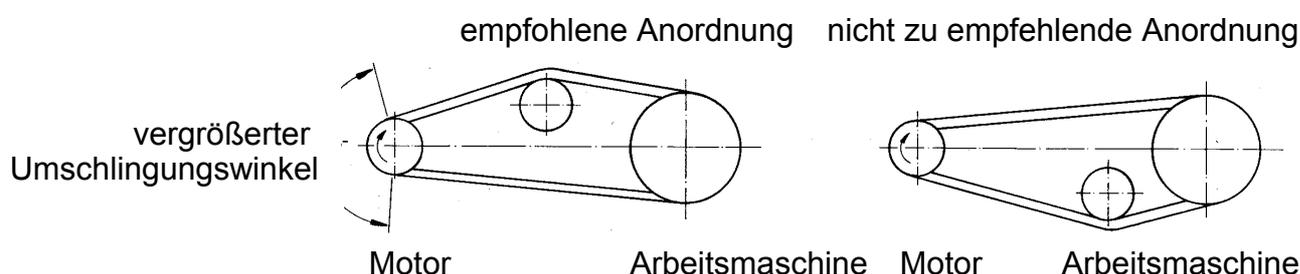
1. Eine Außen-Riemen Spannrolle vergrößert den Umschlingungswinkel. Die Verstellung ist jedoch durch die Riemen auf der gegenüberliegenden Seite begrenzt.
2. Eine Außen-Riemen Spannrolle sollte mindestens $1\frac{1}{3}$ mal so groß wie die kleinste Scheibe des Antriebes sein, außer wenn der Antrieb ungewöhnlich große Scheiben hat.
3. Eine Außen-Riemen Spannrolle muß flach sein, ohne irgendeine Wölbung (Balligkeit). Es werden mit Bunden versehene Riemen Spannrollen empfohlen.
4. Für die Breite einer flachen Riemen Spannrolle (Maß zwischen den Bunden, falls damit versehen) muß mindestens das 1,5-fache der Breite der eingesetzten gerillten Scheibe gewählt werden.
5. Eine Außen-Riemen Spannrolle sollte so dicht wie möglich an die in Laufrichtung gesehen vorgehende Scheibe gesetzt werden, weil sich die Keilriemen leicht auf einer flachen Riemen scheibe hin und her bewegen. Durch den größtmöglichen Abstand zur nächsten Scheibe reduziert sich die Gefahr, daß der Riemen schlecht ausgerichtet oder sogar verdreht in diese Scheibe eintritt.
6. Riemen Spannrollen sollten nur auf der losen Seite des Antriebs angebracht werden. (Nicht im ziehenden Trum)



Inhaltsverzeichnis

Innen-Riemenspannrolle (s. untenstehende Zeichnung)

1. Eine Innen-Riemenspannrolle verringert den Umschlingungswinkel.
2. Eine Innen-Riemenspannrolle sollte wenigstens so groß wie die kleinste Riemenscheibe des Antriebes sein, außer wenn der Antrieb ungewöhnlich große Scheiben hat.
3. Eine Innen-Riemenspannrolle sollte eine gerillte Scheibe sein.
4. Eine gerillte Innen-Riemenspannrolle sollte vorzugsweise so angebracht werden, daß möglichst gleiche Umschlingungswinkel auf den beiden angrenzenden Scheiben entstehen.
5. Spannrollen sollten nur auf der losen Seite eines Antriebes angebracht werden.
(Nicht im ziehenden Trum)



Weil Riemenspannrollen den Keilriemen zusätzlich auf Biegung beanspruchen, wird die Leistung verringert. Je kleiner der Riemenspannrollen-Durchmesser, desto größer die Biegebeanspruchung, woraus eine größere Leistungs-Reduzierung und Verringerung der Riemen-Lebensdauer resultieren. Um diesen Verlust auszugleichen, muß die Konstruktion des Antriebes entsprechend dimensioniert werden. Nachstehende Tabelle gibt die ungefähren Korrekturfaktoren an, entsprechend der Anzahl der Scheiben im Antrieb. Die normal berechnete übertragene Leistung wird mit diesem Faktor multipliziert.

Anzahl der Scheiben im Antrieb	2	3 (1 Spannrolle)	4 (2 Spannrollen)	5 (3 Spannrollen)
Korrektur-Faktor	1,0	0,91	0,86	0,81
≙ Verlust		9 %	14%	19%

Bemerkung:

Wie angegeben, handelt es sich bei den Faktoren der Tabelle nur um ungefähre Werte; diese sind nur anwendbar, wenn die Durchmesser der Riemenspannrollen den obigen Empfehlungen entsprechen.

Sollten Sie darüber hinaus noch Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne mit Rat zur Seite.

Benutzen Sie bitte den Fragebogen Seite 3810.

Inhaltsverzeichnis

Art:	<input type="checkbox"/> Fließband (Unterkonstruktion: Tisch)
	<input type="checkbox"/> Transportband (Unterkonstruktion: Rollen)
Breite:	<input type="checkbox"/> Kanten offen
	mm <input type="checkbox"/> Kanten versiegelt
Länge:	<input type="checkbox"/> geschlossen
	mm <input type="checkbox"/> offen, Zugabe für Endlos: mm
Einlagen:	<input type="checkbox"/> Art (oder)
Anzahl:	<input type="checkbox"/> Reißfestigkeit (kg/cm)
Dicke der Decke (Tragseite):	mm
Dicke der Laufseite:	mm
Gesamt-Dicke:	mm
Material der Decke:	<input type="checkbox"/> Gummi
	<input type="checkbox"/> PVC
	<input type="checkbox"/> PUR
	<input type="checkbox"/> anderes, und zwar:
Fördergut:	<input type="checkbox"/> Material/Art:
	<input type="checkbox"/> scharfkantig
	<input type="checkbox"/> heiß
	° Cels.
Material der Laufseite:	<input type="checkbox"/> Gummi
	<input type="checkbox"/> PVC
	<input type="checkbox"/> Textil
	<input type="checkbox"/> anderes, und zwar:
Oberseite:	<input type="checkbox"/> glatt
	<input type="checkbox"/> V-Stollen
	<input type="checkbox"/> Greifnoppen
	<input type="checkbox"/> anders, und zwar:

Verbindung: mechanisch heiß vulkanisiert
 geschweißt kalt vulkanisiert

Standort: im Freien Umgebungstemperatur
 im Raum ° Cels.

Montage: Eigenmontage Kunde anders,
 J. Mettler & Co und zwar:

Strom: 220 V nicht vorhanden
 380 V Generator Hz

Montagetermin gewünscht:

Berechnung bitte an:

Wir bitten um möglichst vollständige Angaben.

Entsprechend schnell und komplett können wir Sie beraten.

Firma	<input type="text"/>
Name	<input type="text"/>
Telefon	<input type="text"/>
Fax	<input type="text"/>

Falzen und einkuvertieren, senden an:

J. Mettler & Co
Techn. Fachgroßhandel
Kurt-Schumacher-Str. 26

66130 Saarbrücken

Inhaltsverzeichnis